

Technisches Produktdatenblatt

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Brilliance

Produktbeschreibung

Interpon D2525 Brilliance ist eine Serie hochwetterfester Pulverbeschichtungen ohne TGIC für den Einsatz an architektonischen Bauteilen aus Aluminium oder verzinktem Stahl. Dank seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit übertrifft Interpon D2525 die technischen Eigenschaften selbst marktführender Pulverbeschichtungen des Architektursektors. Sie bietet erheblich intensiveren Restglanz und bessere Beständigkeit gegen Farbveränderungen, kombiniert mit optimaler Schichtintegrität für langfristig zuverlässigen Schutz und eine attraktive Optik.

Diese Pulverbeschichtungen sind nach dem Standard NFT 36-005 in Familie I – Klasse 6c eingestuft.

Interpon D2525 Brilliance, Bestandteil der **Produktreihe Interpon D2525**, entspricht den Vorgaben der Standards GSB Master, Qualicoat Klasse 2, EN 12206, EN13438 und AAM 2604.

Qualicoat Zulassungsnummer: P-1210 (Frankreich), P-1212 (Italien), P-1201 (UK), P-1512 (Türkei), P-1673 (Czech Rep.) P-1415 (Russia), P-1244 (Egypt) unter dem Markennamen Interpon D2525 Matt

GSB-Zulassungsnummer: 183b (Gloss 25)

Pulvereigenschaften

Chemischer Typ	Polyester
Oberfläche	Glatt, Matt
Glanz (EN ISO 2813 (60°))	20-30 Einheiten
Spezifisches Gewicht	1.2 – 1.9 g/cm ³ je nach Farbe
Partikelgröße	Geeignet für elektrostatische Sprühsysteme
Lagerung	Trocken und Kühl unter 30°C lager (geöffnete Verpackungen müssen wieder verschlossen werden)
Haltbarkeit	24 Monate bei einer Lagertemperatur von unter 30°C 12 Monate bei einer Lagertemperatur von unter 35°C
Einbrennzeit (Objekttemperatur)	15-35 min bei 180°C 12-25 min bei 190°C 10-20 min bei 200°C

Mechanische Prüfungen

Flexibilität	ISO 1519 (zylindrischer Dornbiegeprüfer)	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen
Haftung	ISO 2409 (2mm Gitterschnitt)	Gt0
Ericksentiefung	ISO 1520	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen

	Schlagfestigkeit	ISO 6272-2	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen
	Buchholz-Härte	ISO 2815	>80
Chemische Prüfungen und Haltbarkeitstests	Essigsaurer Salzsprühtest	ISO 9227	<16 mm ² Korrosion/10cm, 1000 Stunden
	Konstante Feuchtigkeit	ISO 6270-2	Keine Blasenbildung, Risse <1mm (1000 Stunden)
	Schwefeldioxid	ISO 22479	Bestanden nach 24 Zyklen – keine Blasenbildung, kein Glanzverlust, keine Farbabweichung
	Permeabilität	Druckkochtopf EN12206-1 Par. 5.10	Bestanden, keine Mängel nach 1 Stunde
	Chemikalienbeständigkeit		Allgemein gute Beständigkeit gegen Säuren, Basen und Öle bei Raumtemperatur
	Mörtelbeständigkeit	EN 12206-1	Keine Einwirkungen nach 24 Stunden
	Beschleunigter Bewitterungsprozess	ISO16474-2 (1000 Std) ISO11507:1997 QUV B 313 (600 Std.)	>90% Restglanz >50% Restglanz
	Beständigkeit bei Freibewitterung	ISO 2810	Erfüllt Qualicoat Klasse 2 Anforderungen nach 3 Jahren Florida Erfüllt AAMA 2604 Anforderungen nach 5 Jahren Florida

Prüfungsbedingungen Die nachstehend aufgeführten Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Prüfungen, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und somit nur einen Richtwert darstellen. Das konkrete Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.

Substrat Aluminium (0.5-0.8 mm Al Mg1)

Vorbehandlung Chromfreie Qualicoat / GSB freigegebene Vorbehandlung

Schichtstärke 60 – 80 Mikron (ISO 2360)

Einbrennzeit 10 min bei 200°C (Objekttemperatur)

Die tatsächliche Leistungsfähigkeit des Produkts hängt von den individuellen Gegebenheiten ab, unter denen das Produkt verwendet wird.

Vorbehandlung Für einen höchstmöglichen Schutz ist es sehr wichtig, die Komponenten vor dem Auftrag von **Interpon D2525 Brilliance** vorzubehandeln.

Aluminiumteile sollten eine mehrstufige Chromatvorbehandlung oder ein gleichwertiges chromfreies System oder eine Voranodisierung zur Reinigung und Vorbehandlung durchlaufen.

Detailinformationen hierzu erhalten Sie vom Lieferanten Ihres Vorbehandlungsprodukts.

Verzinkter Stahl erfordert eine Oberflächenvorbereitung entweder durch mehrstufige Zinkphosphatierung oder Chromatierung oder durch Sandstrahlen. Je nach Art der Verzinkung könnten entfettende und Antiblasen-Additive erforderlich sein. Richten Sie sich diesbezüglich nach den Empfehlungen des Lieferanten Ihrer Vorbehandlungsprodukte.

Produkte der Serie **Interpon D2525 Brilliance** können auch auf Guss- oder Baustahl verwendet werden. Für eine Applikation im Freien wird die Verwendung des Antikorrosions-Primers **Interpon PZ** auf dem korrekt vorbereiteten Substrat empfohlen.

Anwendung

Interpon D2525 Brilliance kann mit Hilfe manueller oder automatischer Elektrostatik-Sprühanlagen verarbeitet werden. Wir empfehlen die Verwendung flacher Spritzdüsen.

Bei Verwendung von Systemen für den Direktauftrag aus der Verpackung kann das Endergebnis gemäß unserer Farbstandards nicht gewährleistet werden. Um eine gleichmäßige Verteilung des Pulvers zu gewährleisten, die Verpackung vollständig leeren und das Pulver in den Zufuhrbehälter oder Einlauftrichter geben. Für Komponenten, die nach der Montage gemeinsam sichtbar sind, sollte ein einheitlicher Sprühzyklus und eine Produktcharge verwendet werden. Bei manueller Applikation ist es wichtig, eine gleichmäßige Filmstärke zu erzielen.

Von Charge zu Charge können bei allen Pulvern geringe Farbabweichungen auftreten, dies ist normal und unvermeidlich. Obwohl AkzoNobel sich stets bemüht, sichtbare Abweichungen auf ein Minimum zu beschränken, kann dies nicht garantiert werden. Daher empfehlen wir Beschichtern und Verarbeitern, für Teile, die zusammengefügt werden, möglichst Pulver aus einer Charge zu verwenden. Bei Pulvern mit Spezialeffekten ist das Auftreten von Abweichungen wahrscheinlicher.

Ungenutztes Pulver kann unter Beachtung der zulässigen Anteile am Originalpulver in traditionellen Anlagen rückgewonnen und wiederverwendet werden. Für spezifische Informationen und Empfehlungen bezüglich der zulässigen Anteile an Rückgewinnungspulver wenden Sie sich bitte an AkzoNobel. In jedem Fall sollte dieser Anteil 1/5 nicht überschreiten.

Weitere Informationen finden Sie in den Anwendungsrichtlinien für Brilliance-Pulver.

Nachbehandlung

Für spezifische Informationen über die Eignung von Nachbehandlungen wie Biegeverfahren, die Verwendung von Versiegelungen oder Klebstoffen sowie die Wärmeisolierung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

Pflege

Spezifische Informationen über die Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien für Produkte der Serie Interpon D, die Sie bei AkzoNobel erhalten.

Sicherheit

Bitte lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt (MSDS), das Sie bei AkzoNobel erhalten.

Haftungsausschluss**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

WICHTIGE HINWEISE Die Informationen dieses Datenblattes sind nicht erschöpfend und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand sowie aktuell geltenden Gesetzen. Falls das Produkt für andere Zwecke als die im Technischen Produktdatenblatt beschriebenen eingesetzt wird, sollte zuerst eine schriftliche Bestätigung von uns über die Eignung für den jeweiligen Zweck eingeholt werden. Arbeiten, die ohne eine solche schriftliche Genehmigung durchgeführt werden, erfolgen auf eigene Gefahr. Der Nutzer muss selbst gewährleisten, dass alle im Anwendungsland geltenden Gesetze und Vorschriften eingehalten werden. Bitte lesen Sie vor der Anwendung stets das Materialdatenblatt und das Technische Produktdatenblatt, sofern verfügbar. Wir bemühen uns darum, dass alle Informationen, die wir weitergeben (entweder in den Produktdatenblättern oder anderweitig) nach unserem aktuellen Kenntnisstand korrekt sind. Allerdings haben wir weder Einfluss auf die Qualität und den Zustand des Substrats noch auf die zahlreichen anderen Faktoren, die bei der Verwendung und dem Einsatz des Produkts auftreten.

Daher übernehmen wir keine Haftung für die Qualität des Produkts oder beliebige Verluste oder Schäden, die durch die Anwendung des Produkts verursacht werden, es sei denn, eine solche Haftung wurde schriftlich zugesichert. Alle bereitgestellten Produkte und technischen Beratungen unterliegen unseren Standard-Geschäftsbedingungen. Bitte lassen Sie sich eine Kopie dieser AGB aushändigen und lesen Sie sie sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können auf der Grundlage neuer Erkenntnisse und im Zuge unserer kontinuierlichen Entwicklungsarbeit gelegentlich geändert werden. Der Nutzer ist selbst dafür verantwortlich, vor der Anwendung des Produkts zu prüfen, ob dieses Datenblatt in der aktuellen Version vorliegt.

Die in diesem Datenblatt genannten Markennamen sind eigene oder lizenzierte Handelsmarken von AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist ein eingetragenes Warenzeichen von AkzoNobel

Interpon D2525 Brilliance - Issue xx

Last Revision Date: 10/06/2021