

Műszaki adatlap

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Structura

Termékleírás

Interpon D2525 Structura - a D2525 Texture termékcsalád tagja - ultratartós porfesték bevonatok, melyek kimondottan TGIC mentes változatban készülnek, homokfúvás aspektussal. A **D2525 Structura** termékek felhasználási köre az építészeti alumínium és horganyzott acél festése. Az **Interpon D2525 Structura** termék az új, magasabb szintű ellenálló képességének köszönhetően, túlszárnyalja az építőiparban használatos több kiváló porfesték időjárás hatása elleni védőtulajdonságait. A terméksorozat nagyobb fény- és színállósággal rendelkezik. Ezek a tulajdonságok a termékkel kezelt felület maximális tömörségével kombinálva, biztosítják a hosszan tartó kozmetikai és funkcionális védelmet.

Ezek a porfestékek az NFT 36-005 szabvány keretén belül a Family I - 6c osztályba vannak besorolva.

Az **Interpon D2525 Structura** terméksorozat eleget tesz a GSB Master, Qualicoat Class 2, EN 12206 (régebben BS6496), EN13438 (régebben BS6497:1984) és az AAMA 2604 szabványok követelményeinek.

Az **Interpon D2525 Structura** terméksorozatban némely színárnyalat nem áll rendelkezésre.

A következő RAL színárnyalatok a Qualicoat Class 2 RAL sorozatból, ki vannak zárva: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Qualicoat licenc számok: P-1879 (Franciaország), P-0877 (Olaszország), P-1252 (Törökország), P-1441 (Csehország), P-1796 (Egyesült Királyság) az Interpon D2525 Textura márkajellel

GSB licenc számok: 183e (10-es fény)

A termék tulajdonságai	Vegyí típus	Poliészter	
	Külalak	Finom textúra	
	Fényességi fok	3-7 fényességi egység	
	Szemcse elosztás	Alkalmas az elektrosztatikus szórásra	
	Fajsúly	1,2 - 1,9 g/cm ³ a színtől függően	
	Tárolás	Száras és hűvös helyen (A felnyitott dobozokat ismét le kell zárni)	
	Tárolhatóság	24 hónap, 30°C maximális hőmérsékletnél 12 hónap, 35°C maximális hőmérsékletnél	
	Beégetési program (tárgy hőmérséklete)	15-35 perc 180°C-nál 12-25 perc 190°C-nál 10-20 perc 200°C-nál	
Mechanikai vizsgálatok	Hajlítási vizsgálat	ISO 1519 (hengelő túske)	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményének

	Tapadás	ISO 2409 (2mm rácsvágás)	Megfelel a Gt0 követelménynek
	Mélyesztés-ellenállás (Erichsen féle)	ISO1520	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményének
	Ütésteszt	ISO 6272-2	Megfelel a Qualicoat Class 2 követelményének
	Csúszásállóság	BS7976-2.2002 + A1.2013	PTV \geq 40 (száraz) és 36 (nedves) (Alacsony csúszási potenciál)
	Keménység	ISO 2815	> 80
Vegyis tesztek és ellenállási vizsgálatok	Sópermet	ISO 9227	<16 mm ² korrózió/10 cm (1000 óra)
	Állandó páratartalom	ISO 6270-2	Nincs hólyagosodás, alákúszás <1 mm (1000 óra)
	Kén-dioxid	ISO 22479	24 ciklus után - nincs hólyagosodás, fény vagy színvesztés
	Áteresztőképesség	Gyorsfőző edény EN12206-1 Par. 5.10	1 óra elteltével nincs károsodás
	Vegyszerekkel szembeni ellenállás		Általában a normál hőmérsékleten jó ellenállás a savakkal, lúgokkal és olajokkal szemben.
	Habarcsállóság	EN12206-1	24 óra elteltével hatás nélkül
	Gyorsított időjárás ellenállási teszt	ISO16474-2 (1000 óra) ISO11507 QUV B 313 (600 óra)	Fényesség megőrzése \geq 90 % Fényesség megőrzése \geq 50 %
	Időjárással szembeni ellenállás	ISO 2810	Eleget tesz a Qualicoat Class 2 követelményének, 3 év elteltével Florida Eleget tesz az AAMA 2604 követelményének, 5 év elteltével Florida
Tesztelési feltételek	A vizsgálatok laboratóriumi körülmények között zajlottak az alábbi értékek alkalmazásával. A vizsgálatok eredményei csupán tájékoztató jellegűek.		
	Felületkezelt anyag	Alumínium (0,5 - 0,8 mm Al Mg1)	
	Előkezelés	Az előkezelés a Qualicoat/GSB-el megegyezően, kromátozás nélkül	
	Rétegvastagság	70-90 mikrométer (ISO 2360)	
	Beégetés	10 perc 200 °C mellett (a tárgy hőmérséklete)	
	A termék tényleges tulajdonsága a termék használatának konkrét körülményeitől függ.		
Előkezelés	<p>A maximális védelem elérése céljából az Interpon D2525 SD porfesték felvitelét megelőzően el kell végezni a felület előkezelését.</p> <p>Az alumínium alkatrészek esetében, egy alkalmas kromátmentes vagy eloxálási technológiával, több lépcsős kromát konverziós bevonatot kell létrehozni. Részletes információt az előkezelés szolgáltatójától kaphat.</p> <p>Az Interpon D2525 SD termékek használhatóak az öntvényekre vagy lágyacélból készült termékekre is. A kültéri alkalmazása esetén a megfelelő előkezelés elvégzésére ajánljuk az Interpon Redox PZ rozsdásodást gátló alapozó használatát.</p>		

Alkalmazás

Az **Interpon D2525 Structura** porfestékek alkalmazásakor a por felületre történő felvitele elvégezhető manuális vagy automata elektrosztatikus szóró rendszerű készülékekkel. Mély árnyalatú színek esetén a felhasználatlan porfesték akár 30 %-a is újra alkalmazható. Azonban a berendezést megfelelő visszanyerhető rendszerrel kell felszerelni. Konkrét részleteket az új és felhasználatlan porfesték megfelelő arányú keverését illetően az AkzoNobel cég megbízott szakértőjétől nyerhet.

Az **Interpon D2525 Structura** porfestékek alkalmazásakor a rétegvastagságnak legalább 60 µm kell lenni.

A porfestékek a színárnyalatukban, a gyártási szám függvényében, kisebb eltérést mutathatnak ki, amely természetes és elkerülhetetlen. Az AkzoNobel társaság maximális erőfeszítése ellenére ezt a színárnyalat minimális eltérését sem mindig sikerül teljes mértékben kiküszöbölni. Ajánljuk, hogy azon alkatrészek festése, amelyek egymáshoz lesznek illesztve, szerelve, történjen azonos gyártási számú készítménnyel. A színárnyalat eltérésének gyakorisága valószínűbb a speciális effektusokkal rendelkező porfestékek esetében.

A kötött termékeknek (bonded) jobb alkalmazási tulajdonságai vannak, mint a száraz elegyített (blended) termékeknek, amelyek stabilabbak. Azonban folyamatos figyelmet kell szentelni a gyártósor beállításának, hogy megelőzhető legyen az ún. márványos effektus és az újrahasznosítást követő felületi elváltozások keletkezése. Az azonos eredmény elérése érdekében ajánlott az új és újrahasznosított porfesték közötti állandó arány alkalmazása. Bővebb tájékoztatás céljából tanulmányozza át a *Metallic Application Guidelines* utasításait.

Nem ajánlatos a különböző gyártási kóddal ellátott termékek keverése, még akkor sem, ha azonos színű és fényességű porfestékről van szó.

Alkalmazást után

Amennyiben a termék alkalmazásával kapcsolatban konkrét kérdése van, pl. hajlítás, gitek ragasztók, tisztítószer alkalmazása, stb., kérjük forduljon az AkzoNobel társaság szakembereihez.

Karbantartás

A tisztítás és karbantartás végzésével kapcsolatos konkrét lépéseket megtalálja az *Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines* utasításban, amely elérhető az AkzoNobel társaságnál.

Biztonsági intézkedések lásd a helyi érvényességű előírásokat

Fontos megjegyzés

FONTOS MEGJEGYZÉS: A jelen Termék Adatlap az adott termékről csupán alapadatokat szolgáltat. Bárki, ki ezt a terméket, az előzetes írásbeli jóváhagyás hiányában, más célra használja, mint amely jelen adatlapban meg van határozva, csakis a saját kockázatára és felelősségére teszi. Az összes helyileg érvényes előírás és törvényi rendelkezés betartásának biztosítása mindig a termék felhasználóját terheli. Mindig, amennyiben rendelkezésre áll, tanulmányozza át a termék műszaki adatlapját és biztonsági lapját. Minden erőfeszítés ellenére (a jelen adatlap vagy más, egyéb tájékoztató nyújtásával), nem lehetséges az, hogy ellenőrizzük a bevonandó felület minőségét, a termék alkalmazásának helyes módját, vagy egyéb más tényezőt, amely befolyásolja a porfesték alkalmazásának és minőségének tényezőit.

Ebből kifolyólag, amennyiben nincs előzetes írásbeli jóváhagyás, nem vállalunk semmiféle felelősséget a termék alkalmazásából eredő kár keletkezéséért. Az összes leszállításra kerülő termék és műszaki ajánlás a szokványos és általános üzleti feltételek tárgyát képezi. Ajánljuk ezen dokumentum megszerzését és áttanulmányozását. A jelen adatlapban közölt információk, az újonnan szerzett tapasztalatok és a termék fejlesztésének függvényében, időleges változtatások tárgyát képezik. A termék felhasználójának felelőssége, hogy a termék alkalmazását megelőzően ellenőrizze azt, hogy a jelen adatlapban közölt információk még aktuálisak -e.

A jelen Termék Adatlapban feltüntetett termékmegjelölések az AkzoNobel társaság védjegye vagy licence tárgyát képezik.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Az Interpon az AkzoNobel társaság bejegyzett védjegye.

Interpon D2525 Structura - 10. kiadás

Az utolsó revízió dátuma: 17.06.2022