

Technický list

Interpon 700 Low-E

Nízko vypalovací Epoxy-Polyester



Popis výrobku

Interpon 700 Low-E si zachovává hlavní charakteristiky mateřské řady, ale je navržen tak, aby nabízel nižší možnosti vytvrzování.

Interpon 700 je řada hybridních práškových barev na bázi epoxy-polyesteru, nabízející optimální kombinaci dekorativních a ochranných vlastností. Produkty řady Interpon 700 poskytují velmi vysokou úroveň chemické odolnosti a vynikající mechanické vlastnosti vytvrzeného nátěru. Tyto práškové barvy se běžně doporučují pro vnitřní použití.

Práškové barvy řady Interpon 700 jsou k dispozici v celé škále barevných odstínů, lesklé nebo s redukováním leskem. Dále jsou v nabídce různé struktury povrchů a metalické nebo další speciální povrchové úpravy. Produkty mohou být přizpůsobeny požadavkům konečného uživatele.

Schválení

Shválení - odolnost proti požáru/ohni A2,s1,d0 s tloušťkou filmu do 120 µm (všeobecný epoxy-polyester Interpon 700) dle EN13501-1

Vlastnosti prášku

	Typická hodnota
Chemický typ	Epoxy-polyester
Hustota	1.2 - 1.7 g/cm ³ , v závislosti na odstínu a efektu
Doporučená tloušťka vrstvy	60 - 90µm
Trvanlivost	24 měsíců níže 25 °C
Podmínky skladování	Za suchých a chladných podmínek (≤ 25 °C) (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Vypalovací podmínky	15-20 min při 160°C 10-15 min při 170°C 8-10 min při 180°C

Předúprava

Železitý fosfát a zejména zinečnatý fosfát obecně zlepšuje odolnost proti korozi.
Hliníkové podklady mohou vyžadovat konverzní chromátování.
Ocelové povrchy určené k nátěru musí být čisté a zbavené mastnoty.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 01.08.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 700 Low-E

Nízko vypalovací Epoxy-Polyester



Aplikace

Prášky lze nanášet ručním nebo automatickým elektrostatickým stříkacím zařízením. Všechny prášky mohou vykazovat malé barevné rozdíly mezi jednotlivými šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně je třeba věnovat patřičnou pozornost nastavení aplikační linky, aby se zamezilo vzniku "mramorového efektu" a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Výrobky s různými kódy by se neměly míchat, i když mají stejnou barvu a lesk. Různé podklady (hliník, ocel, pozinkovaná ocel atd.), použití základního nátěru a velké změny v tloušťce vrstvy mohou způsobit odlišný vzhled. Přestože společnost AkzoNobel činí veškerá opatření, aby minimalizovala viditelné rozdíly, nelze to zaručit. Aplikátorům a výrobcům se doporučuje používat jednu šarži pro díly, které se budou montovat společně. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem. Dobrá ochrana souvisí s doporučenou tloušťkou vrstvy. Pro konzistentní aplikaci a vzhled se doporučuje aby byla barva fluidizována během aplikace.

Aplikační metody	Elektrostaticky
Recyklace	Aby bylo dosaženo konzistentního vzhledu, mělo by se udržovat konstantní poměr mezi původním a recyklovaným práškem. Další podrobnosti o správném poměru míchání nového/recyklovaného prášku získáte od společnosti AkzoNobel. U nemetalických odstínů lze nepoužitý prášek recyklovat pomocí vhodného recyklačního zařízení. Nepoužitý prášek může být za použití vhodného zařízení získán zpět a recyklován skrze nátěrový systém. Mělo by být ovšem použito 70 % nového prášku.

Po aplikaci

Kontakt, i krátkodobý, s některými domácími prostředky a chemikáliemi může způsobit nevratné změny lesku a vzhledu. Před použitím těchto typů výrobků na tento nátěr doporučujeme provést zkoušku na neviditelné ploše.

Zkušební podmínky

Níže uvedené výsledky vycházejí z mechanických a chemických zkoušek, které (není-li uvedeno jinak) byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou čistě orientační. Zkoušky byly provedeny v laboratorních podmínkách za použití následujících aplikačních vlastností a jsou pouze orientační.

Předúprava	Zinečnatý fosfát
Podklad	Leštěná ocel
Vypalovací podmínky	20 min při 160°C (teplota objektu)
Tloušťka vrstvy	60 - 70µm

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 01.08.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 700 Low-E

Nízko vypalovací Epoxy-Polyester



Mechanické zkoušky

	Typická hodnota	Metoda/norma
Přilnavost	Třída 0	ISO 2409 (2 mm mřížkový řez)
Erichsen hloubení	Splňuje 5 mm	ISO 1520
Pružnost	Splňuje 3 mm	ISO 1519
Odolnost proti nárazu	≥30 kg.cm	ISO 6272-2 (d)

Chemické testy a zkoušky odolnosti

I když jsou obecně zachovány ochranné a antikorozi vlastnosti práškových nátěrů, mohou hliníkové a měděné/bronzové metalické povrchy rychle vykazovat ztrátu kovového vzhledu, pokud jsou podrobeny uvedeným testům.

Testování bylo prováděno v laboratorním prostředí, za použití následujících aplikačních podmínek (pokud není uvedeno jinak) a má pouze informační charakter. Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních okolnostech, za kterých se výrobek používá.

	Typická hodnota	Metoda/norma
Chemická odolnost	Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při pokojových teplotách.	
Zkouška solnou mlhou	Splňuje, podkorodování v řezu menší než 3 mm, 500 h	ISO 9227

Zkoušky vlivu prostředí a odolnosti

	Typická hodnota	Metoda/norma
Vlhkost	Splňuje, žádné puchýře ani ztráta lesku, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstantní vlhkost
Odolnost ve venkovním prostředí	Nedoporučuje se pro venkovní aplikace. Po 6-12 měsících nepřetržitého působení ve venkovním prostředí dochází k určitému křídování, ale méně než u čistých epoxidů. Ochranné vlastnosti nejsou narušeny.	

Údržba

Konkrétní rady ohledně čištění a údržby naleznete v části Powder Coatings: Čištění a údržba povrchů pro průmyslové použití od společnosti AkzoNobel.

Opavy

Příprava povrchu	Broušení + čištění vzduchem
------------------	-----------------------------

Dodatečné informace

Interpon 700 je k dispozici také v lesklém metalickém provedení, který je náchylný k poškrábání a otiskům prstů. U těchto výrobků se doporučuje ochrana použitím čirého polyesterového vrchního nátěru, pokud má být lakovaný výrobek vystaven fyzickému poškození nebo poškození vlivem životního prostředí. Vrchní nátěr by měl být v ideálním případě aplikován do 2 hodin po nanesení kovového nátěru a při manipulaci s předměty s kovovým nátěrem by měly být použity rukavice.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 01.08.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technický list

Interpon 700 Low-E

Nízko vypalovací Epoxy-Polyester



Bezpečnostní opatření

Tento produkt je určen pro použití pouze profesionálními aplikátory v průmyslovém prostředí a neměl by být používán bez odkazu na příslušný Bezpečnostní list (MSDS), který společnost Akzo Nobel běžně poskytuje svým zákazníkům.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na odpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde) jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu. Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel

Datum revize: V2, 01.08.2024

Region: EMEA

AkzoNobel