

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D1200 STF Mat

Description produit	<p>La gamme Interpon D1200 STF Mat comprend des peintures en poudre spécifiquement formulées comme revêtements de transfert pour la décoration dans le procédé de sublimation.</p> <p>Interpon D1200 STF Mat est une gamme de peintures spécialement formulées sans TGIC. Partie intégrante de la gamme architecturale Interpon D, les Interpon 1200 STF Mat assurent une très bonne durabilité extérieure, représentée par une faible perte de brillance et une faible variation de teinte, ils sont conformes à la plupart des principaux agréments standards de finition de l'Architecture.</p> <p>Toutes les poudres Interpon D1200 STF Mat sont sans plomb et répondent aux exigences de Qualicoat classe 1, EN12206 et EN13438 (anciennement BS6496 & BS6497) et AAMA 2603.</p> <p>La durabilité extérieure du système de peinture décoré (revêtement de transfert en poudre + papier/film) dépend fortement de la durabilité extérieure des encres des papiers/films de décoration et plus uniquement du revêtement en poudre. Pour s'assurer que le système (revêtement de transfert + film de décoration) ait une bonne longévité extérieure, il est recommandé de pratiquer des tests d'homologation sur les systèmes choisis.</p> <p>Numéro de licence Qualicoat : DP-1336 (Italie) Numéro de licence Qualideco : (Italie) PS-002 Films de décoration : Memphis, Sublitex, Decoral, I.DEK</p>		
Propriétés de la poudre	Nature chimique	Polyuréthane renforcé	
	Aspect	Lisse Mat	
	Niveau de Brillance (EN ISO 2813 (60°))	0 - 30 Unités de Brillance (UB)	
	Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique	
	Epaisseur de film recommandée	80 -100 µm	
	Densité réelle	1,2 - 1,9 g/cm ³ en fonction de la couleur	
	Conditions de stockage	En milieu SEC et FRAIS (T°C ≤ 30°C) (les cartons ouverts doivent être correctement refermés)	
	Durée d'utilisation	24 mois à une température maximale de 30°C 12 mois à une température maximale de 35°C	
	Conditions de polymérisation (Température Objet)	25 à 50 minutes à 190°C 20 à 40 minutes à 200°C	
Essais mécaniques	Pliage	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Bon à 5 mm de Ø
	Adhérence	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Gt0
	Emboutissage Erichsen	ISO 1520	Bon au minimum à 5 mm
	Résistance au choc	ISO 6272-2	Bon à 2,5 Joules (inverse et direct) (20 ln/Lb)
	Dureté	ISO2815	> 80

Essais environnementaux et de durabilité (corrosion accélérée)	Brouillard salin acétique	ISO 9227	Après 1000 heures d'exposition la corrosion doit être < 16 mm ² / amorce V de 10 cm
	Résistance à l'humidité	ISO6270-2	Pas de cloquage, pas de décollement > 1mm après 1000 heures d'exposition
	Dioxyde de soufre	ISO 22479	Tenue 24 cycles – pas de cloquage, pas de perte de brillance ni de décoloration
	Résistance à l'eau bouillante	Cocotte-minute EN12206-1 §. 5.10	Après 1 heure d'exposition, pas de défaut (décollement, cloquage, etc.)
	Résistance chimique		De manière générale, bonne résistance aux acides, aux alcalis et aux huiles à des températures ambiantes
	Resistance au mortier	EN12206-1	Aucune dégradation après 24h d'exposition
	Essai de vieillissement accéléré	ISO16474-2 (1000 h) ISO11507 QUV B 313 (300 h)	La rétention de brillance doit être ≥ 50% La rétention de brillance doit être ≥ 50%
	Durabilité Extérieure	ISO 2810 (1 an)	La rétention de brillance doit être ≥ 50%, la dégradation de couleur répond aux exigences des agréments GSB/Qualicoat
			Farinage : il ne doit pas excéder le minimum de l'ASTM D4214-07
Conditions Des tests	Les résultats des différents tests, ci-dessus mentionnés, sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.		
	Support	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)	
	Prétraitement	Prétraitement sans Chrome approuvé Qualicoat/GSB	
	Epaisseur du Film	80-100 microns (ISO 2360)	
	Conditions de polymérisation	20 minutes at 200° C (température de l'objet)	
	La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.		
Traitement de surface	Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la gamme Interpon D1200 STF Mat . Les pièces en aluminium doivent recevoir soit un prétraitement par conversion chromique en plusieurs étapes, soit préférentiellement un prétraitement sans chrome ou une pré-anodisation pour nettoyer et apprêter les pièces. Suivre les recommandations techniques du fournisseur de traitement de surface.		
Application	Les peintures en poudre Interpon D1200 STF Mat peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique de type Corona. Pour les teintes pleines, la poudre inutilisée peut être recyclée jusqu'à un maximum de 30% avec les équipements les plus courants du marché en effectuant les contrôles réguliers des rapports poudre recyclée / poudre neuve. Consulter AkzoNobel pour obtenir des recommandations spécifiques sur les rapports de recyclage de ces produits.		

Les peintures **Interpon D1200 STF Mat** doivent être appliquées à une épaisseur minimum de 80µm.

Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et industriellement inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les écarts visibles, le résultat ne peut pas être garanti. Il est fortement conseillé, aux applicateurs indépendants et/ou intégrés, de n'utiliser qu'un seul et même lot pour appliquer des éléments destinés à être assemblés. Ces différences d'aspects visuels se produiront plus fréquemment avec des poudres à effets spéciaux.

Pour être plus stables, les produits métallisés bondés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits métallisés par mélanges. Il est néanmoins primordial de faire attention aux réglages de la ligne pour éviter les effets de marbrures à l'origine de modifications d'aspect à la suite de l'utilisation du procédé de recyclage. Pour de plus amples informations, nous vous suggérons de prendre connaissance des **Directives d'Application des Produits Métallisés**.

Des produits ayant des codes différents ne doivent **JAMAIS** être mélangés même s'ils présentent la même couleur et/ou la même brillance.

Post Application	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'adaptation de processus post-laquage tels que l'utilisation de joints, les adhésifs, les ruptures à pont thermique, le nettoyage, etc., consulter AkzoNobel.
Maintenance	Pour obtenir des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, consulter les <i>Directives de nettoyage et d'entretien</i> de la gamme Interpon D mise à disposition par AkzoNobel.
Données de sécurité	Texte conforme à la réglementation locale. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) de la gamme mise à disposition par AkzoNobel.
Non-responsabilité	<p>NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit. Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.</p>