

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings
Interpon D2525 Brilliance

Description du produit

La gamme **Interpon D2525 Brilliance** est une gamme de peintures en poudre Superdurables (Haute Durabilité) formulées tout particulièrement sans TGIC, destinées à une utilisation sur de l'aluminium architectural et de l'acier galvanisé. Assurant de nouveaux niveaux de résistance aux intempéries, **Interpon D2525 Brilliance** dépasse la performance des poudres architecturales. Cette gamme offre, en effet, une amélioration significative de la résistance, des films de peinture, à la dégradation du niveau de brillance et de la couleur, tout en gardant l'intégralité de ses caractéristiques physico-chimiques. Cette gamme assure une conservation à long terme des caractéristiques esthétiques et fonctionnelles des pièces. Ces peintures en poudre sont classées dans la Famille I – Classe 6 C selon la norme NFT 36-005.

La gamme **Interpon D2525 Brilliance**, partie intégrante de la **gamme Interpon D2525**, a obtenu le prestigieux agrément Classe 2 Qualicoat pour les peintures en poudre Superdurables et répond aux exigences des normes EN12206 et EN13438 (systèmes Superdurables), GSB Master et AAMA 2604.

Numéro de licence Qualicoat : P-1210 (France), P-1212 (Italie), P-1201 (Royaume-Uni), P-1512 (Turquie), P-1673 (République Tchèque), P-1415 (Russie), P-1244 (Egypte) sous la marque Interpon D2525 Matt

Numéro de licence GSB : 183b (brillance 25)

Propriétés de la poudre

Type chimique	Polyester
Aspect	Lisse
Brillance	20 - 30 unités de brillance
Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Densité réelle	1,2-1,9 g/cm ³ selon la couleur
Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 30° C (<i>les cartons ouverts doivent être refermés</i>)
Durée d'utilisation	24 mois à une température maximale de 30°C 12 mois à une température maximale de 35°C
Conditions de polymérisation (Température de l'objet)	15 à 35 minutes à 180°C 12 à 25 minutes à 190°C 10 à 20 minutes à 200°C

Essais mécaniques

Pliage	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2
Adhérence	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Gt0
Emboutissage Erichsen	ISO1520	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2
Résistance aux chocs	ISO 6272-2	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2
Dureté Buchholz	ISO 2815	> 80

Interpon D2525 Brilliance

Tests de corrosion accélérée et de résistance chimique

Brouillard salin acétique	ISO 9227	<16 mm ² corrosion/10 cm, 1000 heures
Résistance à l'humidité	ISO 6270-2	Pas de cloquage, pas de décollement < 1 mm (1000 heures)
Dioxyde de soufre	ISO 22479	Tenue 24 cycles – pas de cloquage, pas de perte de brillance ni de décoloration
Résistance à l'eau bouillante	Cocotte minute EN 12206-1 Par.5.10	Après 1 h d'exposition, pas de cloquage
Résistance chimique	De manière générale, bonne résistance aux acides, alcalis et aux huiles à des températures ambiantes.	
Résistance au mortier	EN12206-1	Aucune modification après 24 d'exposition
Durabilité extérieure	ISO2810	Répond aux exigences de Qualicoat Classe 2 après 3 ans d'exposition Floride Répond aux exigences de AAMA 2604 après 5 ans d'exposition Floride
Essai de vieillissement accéléré	ISO 16474-2 (1000 heures) ISO 11507:1997 QUV B 313 (600 heures)	Rétention de brillance ≥90% Rétention de brillance ≥50%

Conditions des tests

Les résultats des différents tests, ci-dessus mentionnés, sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Substrat Aluminum (0.5-0.8 mm Al Mg1)

Prétraitement Prétraitement sans Chrome approuvé Qualicoat/GSB

Epaisseur du Film 60-80 microns (ISO 2360)

Conditions de polymérisation 10 minutes à 200°C (température de l'objet)

La performance effective du produit dépendra des circonstances spécifiques dans lesquelles le produit est utilisé.

Pré-traitement

Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la gamme **Interpon D2525 Brilliance**

Les pièces en aluminium doivent recevoir un traitement chromique complet en plusieurs étages, soit un traitement non chromique, soit une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et conditionner le substrat. Suivre les recommandations techniques du fournisseur de traitements chimiques

L'acier galvanisé nécessite une préparation de surface par un prétraitement en plusieurs étapes utilisant soit une conversion au phosphate de zinc un traitement chromate, soit un sablage par balayage léger. En fonction du type de galvanisation, un dégazage ou l'utilisation d'additifs anti-bulles peuvent être nécessaires - Suivre les recommandations techniques du fournisseur de traitements chimiques

Les produits **Interpon D2525 Brilliance** peuvent également être utilisés sur de la fonte ou de l'acier doux. Pour une utilisation en extérieur, sur un substrat parfaitement préparé, nous recommandons d'appliquer le primaire anticorrosion **Interpon REDOX PZ**

Application

Les peintures en poudre **Interpon D2525 Brilliance** peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. Nous recommandons l'utilisation de buses de pulvérisation à jet plat.

Interpon D2525 Brilliance

L'emploi d'un équipement d'alimentation directement à partir du carton peut ne pas reproduire parfaitement l'aspect de surface et/ou la métallisation de notre étalon couleur. Pour assurer l'homogénéité d'aspect de la poudre, vider totalement les cartons dans le bac ou la trémie d'alimentation. Une application en continue et l'utilisation d'un même lot de poudre sont conseillées pour des éléments qui doivent être assemblés pour former une pièce unique. Lors d'une application manuelle, il est essentiel d'obtenir l'épaisseur préconisée et régulière sur l'ensemble de la pièce.

Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions nécessaires pour minimiser des écarts visuels, ceci ne peut pas être garanti. Il est fortement conseillé aux applicateurs indépendants et/ou intégrés de n'utiliser qu'un seul et même lot pour appliquer des éléments destinés à être assemblés. Ces différences d'aspects visuels se produiront plus fréquemment avec des poudres à effets spéciaux.

Une grande majorité des systèmes d'application permet de récupérer et de recycler les poudres inutilisées tout en respectant les ratios poudre neuve / poudre recyclée recommandés. Nous vous conseillons fortement de consulter AkzoNobel pour obtenir des recommandations spécifiques sur les rapports de recyclage pour cette gamme de produits, en toute circonstance le rapport de ce produit, mais le rapport poudre recyclée/poudre neuve ne doit en aucun cas dépasser 1/5.

Des substrats de différentes natures (aluminium, acier, acier galvanisé...), l'utilisation d'un primaire et de grandes variations d'épaisseurs du film peuvent donner un/des aspect(s) différent(s).

Pour obtenir de plus amples détails, il est suggéré de lire le « **Guide d'Application Brilliance** ».

Post laquage	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'adaptation de processus post-peinture tels que le pliage, l'utilisation de joints, d'adhésifs, de ruptures de pont thermique, ou le nettoyage, etc., consulter AkzoNobel.
---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Maintenance	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'entretien (nettoyage) des bâtiments laqués consulter les <i>Directives de nettoyage et d'entretien</i> de la gamme Interpon D mise à disposition par AkzoNobel.
--------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Données de sécurité	Texte conforme à la réglementation locale. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) mise à disposition par AkzoNobel.
----------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Non-responsabilité	<p>NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p>
---------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'AkzoNobel.

AkzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

svp@akzonobel.com
www.interpon.fr

Copyright © 2021 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'Akzo Nobel
Interpon D2525 Brilliance - Publication n°7

Édité le : 19/05/2021

Interpon®