

Technisches Datenblatt

INTERPON D2015 PRECIS UM



Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen mit tot-mattem Finish

Produktbeschreibung

Interpon D2015 Précis Ultra-Matt ist eine Serie von hochwetterfesten Pulverbeschichtungen, die speziell dafür entwickelt wurden, Aluminiumkomponenten im Architekturbereich ein sehr mattes Aussehen zu verleihen. Interpon D2015 Précis Ultra-Matt bietet hervorragende Witterungsbeständigkeit und erfüllt in der Regel die Anforderungen der Qualicoat-Spezifikationen der Klasse 2. Interpon D2015 Précis Ultra-Matt wurde entwickelt, um eine deutlich höhere Glanzbeständigkeit und Beständigkeit gegen Farbveränderungen zu bieten, kombiniert mit maximaler Filmintegrität, um einen langfristigen kosmetischen und funktionalen Schutz zu gewährleisten. Interpon D2015 Précis Ultra-Matt-Pulverbeschichtungen sind in einer ausgewählten Palette von Farben und Perlglanzeffekten in matter Optik erhältlich.

Zulassungen

Qualicoat-Zulassung	P-1754 (IT)
Beständigkeit gegen Feuer Zulassung	Einstufung: A2,s1,d0 mit Schichtdicken bis zu 120 µm (alle Polyesterbeschichtungen außer D3020) gemäß EN13501-1

Pulvereigenschaften

	Typischer Wert
Bindemittelsystem	Polyester - TGIC frei
Aussehen	Glatt Tiefmatt
Dichte	1.2 - 1.9 g/cm ³
Glanz (60°)	4 - 10 GU
Empfohlene Schichtdicke	70 - 90µm
Haltbarkeit	18 Monate unter 25 °C
Lagerungsbedingungen	(offene Kartons müssen wieder verschlossen werden) Trockene, kühle Bedingungen
Einbrennbedingungen	20 - 40 min bei 180°C 15 - 30 min bei 190°C 10 - 20 min bei 200°C (Objekttemperatur) Note: Do not bake for less than the recommended time. Failure to observe the correct curing conditions may cause difference in color, gloss and the deterioration of the coating properties.

Vorbehandlung

Für einen maximalen Schutz ist es wichtig, die Teile vor dem Auftragen der Pulverbeschichtung vorzubehandeln. Aluminiumbauteile sollten eine vollständige mehrstufige Chromatierung, eine geeignete chromfreie Vorbehandlung oder eine geeignete Eloxalvorbehandlung erhalten, um das Substrat zu reinigen und zu konditionieren. Detaillierte Beratung sollte vom Lieferanten der Vorbehandlung eingeholt werden.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V4, 02.12.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen mit tot-mattem Finish

Anwendung

Das Pulver kann mit manuellen oder automatischen elektrostatischen Sprühpistolen aufgetragen werden. Alle Pulver können von Charge zu Charge kleine Farbunterschiede aufweisen, dies ist normal und unvermeidbar. Gebundene Produkte haben bessere Verarbeitungseigenschaften als gemischte Produkte (stabiler), aber es sollte dennoch auf die Anlageneinstellungen geachtet werden, um den "Marmoreffekt" und Veränderungen im Aussehen nach dem Recycling zu vermeiden. Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz aufweisen. Obwohl AkzoNobel alle Vorkehrungen trifft, um sichtbare Unterschiede zu minimieren, kann dies nicht garantiert werden. Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengbaut werden, die gleiche Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher. Für detailliertere Informationen wenden Sie sich bitte an das technische Serviceteam von AkzoNobel. Für weitere Informationen wird empfohlen, die Richtlinien für Metallic-Anwendungen zu lesen.

To ensure the highest consistency of metallic appearance the powder should always be applied from a fluidised hopper. Interpon D2015 Precis Ultra-Matt powder coatings give a consistent low gloss appearance when cured according to the recommended cure schedule. Under or over curing the powder will result in loss of film integrity and/or significant change in gloss.

Applikationsart	Elektrostatisch
Recycling	Bitte wenden Sie sich an AkzoNobel um weitere Details über das richtige Mischungsverhältnis von frischem und rückgewonnenem Pulver zu erfahren. Ungebrauchtes Pulver kann mit geeignetem Equipment bis zu einem Anteil von maximal 20 % zurückgewonnen und dem System wieder zugeführt werden.

nach der Applikation

Für spezifische Beratung über die Eignung von Bearbeitungsprozessen nach dem Beschichten wie Biegen oder die Verwendung von Dichtungsmitteln, Klebstoffen, thermischer Trennung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

Interpon D2015 Précis Ultra-Matt ist aufgrund seines geringen Glanzes anfälliger für sichtbare Kratzer und erfordert besondere Sorgfalt bei Handhabung, Verpackung und Transport.

Prüfbedingungen

Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und nur als Orientierungshilfe dienen. Die Tests wurden unter Laborbedingungen unter Verwendung der folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dienen nur als Orientierungshilfe.

Vorbehandlung	Chromfreie Qualicoat/GSB-zugelassene Vorbehandlung
Substrat	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Einbrennbedingungen	15 min bei 190°C (Objekttemperatur)
Schichtdicke	60 - 80µm, ISO 2360

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V4, 02.12.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technisches Datenblatt

INTERPON D2015 PRECIS UM



Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen mit tot-mattem Finish

Mechanische Prüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Haftung	Klasse 0	ISO 2409 (2 mm Kreuzschnitt)
Ericksentiefung	Besteht die Anforderungen für Qualicoat Klasse 2	ISO 1520
Flexibilität	Besteht Qualicoat Klasse 2 Anforderungen	ISO 1519
Härteprüfung	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Schlagbeständigkeit	Besteht die Anforderungen der Qualicoat Klasse 2	ISO 6272-2 (d/r)

Chemische Beständigkeitsprüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Chemikalienbeständigkeit	Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei Raumtemperatur.	
Schwefeldioxid-Beständigkeit	Besteht 24 Zyklen - keine Blasenbildung, Glanzverlust oder Verfärbung	ISO 22479

Umweltprüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Beschleunigte Bewitterung	≥90% Glanzerhalt, 1000 h ≥50% Glanzerhalt, 300 h	ISO16474-2 ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Essigsäure-Salznebel	Keine Blasenbildung über 2 (S2) gemäß ISO 4628-2. Unterwanderung <16 mm ² /10 cm, die Länge einer einzelnen Unterwanderung darf 3 mm nicht überschreiten., 1000 h	ISO 9227
Luftfeuchtigkeit	Keine Blasenbildung über 2 (S2) gemäß ISO 4628-2; die maximale Unterwanderung am Kreuzschnitt beträgt 1 mm, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstante Feuchte
Außenbeständigkeit	Erfüllt die Anforderungen für Qualicoat Klasse 2 nach 3 Jahren Florida	ISO 2810
Mörtelbeständigkeit	Keine Veränderung nach 24 Stunden	EN 12206-1
Nasshaftung	Keine Anzeichen von Ablösung oder Blasenbildung. Gitterschnittwert 0. Farbveränderung ist akzeptabel.	Qualicoat/GSB

Wartung

Spezifische Hinweise zur Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien der Interpon D-Serie, die bei AkzoNobel erhältlich sind.

Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch professionelle Verarbeiter in industriellen Umgebungen bestimmt und sollte nicht ohne Bezugnahme auf das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt verwendet werden, das Akzo Nobel seinen Kunden zur Verfügung gestellt hat.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V4, 02.12.2024

Region: EMEA

AkzoNobel

Technisches Datenblatt

INTERPON D2015 PRECIS UM



Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen mit tot-mattem Finish

Haftungsausschluss

WICHTIGER HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der geltenden Gesetzgebung: Wer das Produkt für einen anderen als den im technischen Datenblatt ausdrücklich empfohlenen Zweck verwendet, ohne sich zuvor von uns schriftlich die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck bestätigen zu lassen, tut dies auf eigenes Risiko. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den örtlichen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie immer das Materialdatenblatt und das technische Datenblatt für dieses Produkt, falls vorhanden. Alle von uns erteilten Ratschläge oder gemachten Aussagen über das Produkt (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig, aber wir haben keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder die vielen Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen.

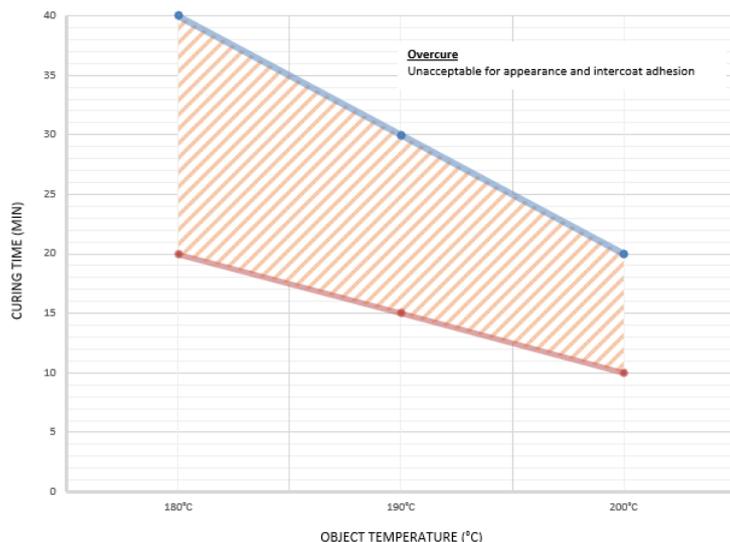
Daher übernehmen wir, sofern wir nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbaren, keinerlei Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts entstehen. Für alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen. Fordern Sie ein Exemplar dieses Dokuments an und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit im Lichte der Erfahrung und unserer Politik der kontinuierlichen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, sich vor der Verwendung des Produkts von der Aktualität dieses Datenblatts zu überzeugen.

Die in diesem Datenblatt erwähnten Markennamen sind Warenzeichen von AkzoNobel oder wurden an AkzoNobel lizenziert.

Anhang

Curing window

Interpon D2015 Precis UM - curing window



Disclaimer:

The data contained in this Curing Window graph is obtained from laboratory coating trials under ideal curing conditions, and using perfectly prepared uncoated testing panels; consequently the curing window needs to be regarded as indicative only. To ensure the correct curing is achieved, specific thermal and performance checks should be

- Minimum cure
- Maximum cure

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V4, 02.12.2024

Region: EMEA

AkzoNobel