

Fiche technique produit

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 STF Texture

Description produit

Interpon D2525 STF Texture comprend des peintures en poudre spécifiquement formulées comme revêtements de transfert pour la décoration dans le procédé de sublimation.

Interpon D2525 STF Texture est une série de peintures en poudre super-durables (Haute Durabilité), uniquement formulées sans TGIC, destinée à une utilisation sur de l'aluminium architectural et de l'acier galvanisé. Tout en gardant l'intégralité de ses caractéristiques physico-chimiques et offrant des niveaux de résistance aux intempéries très importants, **Interpon D2525 STF Texture** surpasse les performances des poudres architecturales actuellement reconnues. Ces revêtements offrent une rétention de brillance, une stabilité de couleur et une qualité de réticulation du film qui assurent une protection cosmétique et fonctionnelle de long terme nettement plus élevée que les poudres existantes sur le marché actuel.

Ces peintures en poudre sont classées dans la Famille I – classe 6c sous la norme NFT 36-005.

Interpon D2525 STF Texture répond aux exigences de GSB Master, Qualicoat Classe 2, EN 12206 (précédemment BS6496), EN13438 (précédemment BS6497:1984) et AAMA 2604-13.

Certaines couleurs peuvent ne pas être disponibles dans la gamme Interpon D2525 STF Texture. Les teintes RAL suivantes sont exclues des familles RAL pour Qualicoat classe 2 : Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

La durabilité extérieure du film de peinture décoré (base peinture en poudre + papier/film) dépend fortement de la durabilité extérieure des encres de décoration papiers/films et plus seulement du primaire en poudre. Pour s'assurer que le film de revêtement décoré ait une bonne longévité extérieure, Il est recommandé de soumettre le(s) film(s) de revêtement décoré(s) à des tests d'homologation.

Numéro de licence Qualicoat : DP-1477 (Italie), DP-1817 (Turquie), DP-1753 (Russie)

Numéro de licence Qualideco : (Italie) PS-002 Films de décoration : Menphis, Sublitex, Décoral, I.DEK, (Turquie) PS-0029 Films de décoration : Décoral

Propriétés de la poudre	Nature chimique	Polyester		
	Aspect	Fine Texture		
	Niveau de Brillance	0 - 30 Unités de brillance (UB)		
	Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique		
	Epaisseur recommandée	80 - 100 µm		
	Densité réelle	1,2 - 1,9 g/cm ³ selon la couleur		
	Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 30°C (<i>les cartons ouverts doivent être refermés</i>)		
	Durée d'utilisation	24 mois à une température maximale de 30°C 12 mois à une température maximale de 35°C		
Essais mécaniques	Conditions de polymérisation (Température Objet)	15 à 30 minutes à 190°C 10 à 20 minutes à 200°C 8 à 16 minutes à 210°C		
	Pliage	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Conforme aux exigences Qualicoat classe 2	
	Adhérence	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Gt0	
	Emboutissage Erichsen	ISO 1520	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2	

	Résistance au choc	ISO 6272-2	Conforme aux exigences Qualicoat Classe 2
	Dureté Buchholz	ISO 2815	> 80
Tests Environnementaux et de Durabilité (corrosion accélérée)	Brouillard salin acétique	ISO 9227	Corrosion < 16 mm ² /10 cm, après 1000 heures d'exposition
	Humidité constante	ISO 6270-2	Pas de cloquage, pas de décollement > 1 mm (après 1000 heures d'exposition)
	Dioxyde de soufre	ISO 22479	Tenue 24 cycles – pas de cloquage, pas de perte de brillance ni de décoloration
	Resistance à l'eau bouillante	Cocotte-minute EN 12206-1 § 5.10	Pas de modification après 1 heure d'exposition
	Résistance chimique	De manière générale, bonne résistance aux acides, aux alcalis et aux huiles à des températures ambiantes	
	Resistance au Mortier	EN 12206-1	Aucune modification après 24 heures d'exposition
	Essai de vieillissement accéléré	ISO 16474-2 (1000 hrs) ISO 11507 QUV B 313 (600 hrs)	Rétention de brillance ≥ 90% Rétention de brillance ≥ 50%
	Durabilité Extérieure	ISO 2810	Répond aux exigences de Qualicoat Classe 2 après 3 ans d'exposition Floride Répond aux exigences de AAMA 2604-13 après 5 ans d'exposition Floride
	Conditions de tests	Les résultats des différents tests, ci-dessus mentionnés, sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.	
Support		Aluminum (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)	
Pré-traitement		Prétraitement sans chrome approuvé par les agréments Qualicoat / GSB	
Epaisseur du Film		60 - 80 µm (ISO 2360)	
Conditions de polymérisation		10 minutes at 200°C (TO)	
	La performance effective du revêtement dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.		
Pre-traitement	<p>Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les substrats avant l'application de la gamme Interpon D2525 STF Texture.</p> <p>Les pièces en aluminium doivent recevoir un traitement chromique complet en plusieurs étages, ou de préférence, un traitement non chromique ou une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et apprêter le substrat. Suivre les recommandations techniques du fournisseur de traitements chimique.</p> <p>Les produits Interpon D2525 STF Texture peuvent également être utilisés sur de la fonte ou sur de l'acier. Pour une utilisation en extérieur, nous conseillons d'appliquer, en sous couche, le primaire anticorrosion Interpon Redox PZ sur un substrat correctement préparé.</p>		
Application	<p>Les peintures en poudre Interpon D2525 STF Texture peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique.</p> <p>Pour les teintes "pleines", la poudre inutilisée peut être récupérée et recyclée jusqu'à un maximum de 30% avec les équipements les plus courants du marché. Consulter AkzoNobel pour obtenir des</p>		

recommandations spécifiques sur les rapports de recyclage (poudre neuve / poudre recyclée) de ces produits.

Les peintures **Interpon D2525 STF Texture** doivent être appliquées à une épaisseur minimum de 80 µm.

Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et industriellement inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions nécessaires pour minimiser les écarts visuels, le résultat ne peut pas être garanti. Il est fortement conseillé aux applicateurs indépendants et/ou intégrés de n'utiliser qu'un seul et même lot pour appliquer des éléments destinés à être assemblés. Ces différences d'aspects visuels se produiront plus fréquemment avec des poudres à effets spéciaux.

Pour être plus stables, les produits métallisés bondérisés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits métallisés mélangés. Il est néanmoins primordial de faire attention aux réglages de la ligne pour éviter les effets de marbrures, à l'origine de modifications d'aspect, dus à l'utilisation du procédé de recyclage. Pour de plus amples informations, nous vous suggérons de prendre connaissance des **Directives d'Application des Produits Métallisés**.

Des produits, ayant des codes différents, ne doivent **JAMAIS** être mélangés, même s'ils présentent la même couleur et/ou la même brillance.

Post Laquage	Nous vous conseillons de consulter AkzoNobel pour obtenir des conseils spécifiques sur la mise en œuvre et l'adaptation de processus après laquage tels que le pliage, l'utilisation de joints, d'adhésifs, de ruptures de ponts thermiques / barettage ou le nettoyage, etc.....
Maintenance	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'entretien (nettoyage) des bâtiments laqués, consulter les <i>Directives de Nettoyage et d'Entretien</i> de la gamme Interpon D mise à disposition par AkzoNobel.
Données de sécurité	Texte conforme à la réglementation locale. Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) de la gamme mise à disposition par AkzoNobel.
Non-responsabilité	<p>NOTE IMPORTANTE : Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.</p> <p>Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.</p> <p>Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.</p>

AkzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81 <http://www.interpon.com/contact-us/>

www.interpon.fr

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Interpon D2525 STF Texture - Publication 6

Date de la dernière révision : 08/4/2022