

# Fiche technique

## AkzoNobel Powder Coatings

### Interpon D2525 Structura Flex

#### Description Produit

**Interpon D2525 Structura Flex**, issue de la gamme Interpon D2525 Texture est une série de peintures en poudre superdurables ayant un aspect texturé fin, formulée sans TGIC. Elle se destine à une utilisation sur Aluminium architectural et acier galvanisé.

Offrant de nouveaux niveaux de résistance aux intempéries **Interpon D2525 Structura Flex** surpasse les performances des poudres architecturales leaders. **Interpon D2525 Structura Flex** étant supérieur à Interpon D2525 Structura, répond aux exigences de performances mécaniques de Qualicoat Classe 1. Elle offre une rétention de brillance et une résistance au changement de couleur significativement plus élevées, associée à une intégrité maximale du film afin d'assurer une protection esthétique et fonctionnelle à long terme.

Ces revêtements en poudre sont classés dans la famille I - classe 6c sous la norme NFT 36-005. La gamme **Interpon D2525 Structura Flex** répond aux exigences de GSB Master, Qualicoat Classe 2, EN 12206 (précédemment BS6496), EN13438 (précédemment BS6497:1984) et AAMA 2604 tout en répondant aux exigences de flexibilité de Qualicoat Classe 1.

Certaines couleurs peuvent ne pas être disponibles en **Interpon D2525 Structura Flex**.

Les teintes Ral suivantes sont exclues des familles Ral pour Qualicoat classe 2 : Ral 1003, 1012, 1018, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 3020, 4001

**Numéro de licence Qualicoat** : P-0643 (France), P-0877 (Italie), P-1252 (Turquie), P-1441 (République Tchèque) sous le nom de marque Interpon D2525 Texture

**Numéro de licence GSB** : 183e (brillance 10)

Propriétés de la poudre	Type chimique	Polyester sans TGIC
	Apparence	Fine texture
	Niveau de Brillance (EN ISO 2813 (60°))	3-7 unités de brillance
	Epaisseur de film recommandée	70-90 $\mu$
	Densité réelle (g/cm <sup>3</sup> )	1,2-1,9 g/cm <sup>3</sup> selon la couleur et l'aspect
	Application	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
	Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais ( <i>les cartons ouverts doivent être refermés</i> )
	Durée d'utilisation	24 mois à une température maximale de 30°C
	Conditions de polymérisation (Température de l'objet)	15 à 35 minutes à 180°C
		12 à 25 minutes à 190°C 10 à 20 minutes à 200°C

#### Conditions des Tests

Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Les performances réelles dépendent des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

**Substrat** Aluminium (0.5-0.8 mm Al Mg1)

**Prétraitement** Prétraitement sans Chrome approuvé Qualicoat/GSB

	<b>Epaisseur de Film</b>	70-90 µm (ISO 2360)	
	<b>Conditions de polymérisation</b>	15 minutes à 200° C (température de l'objet)	
<b>Essais mécaniques</b>	<b>Adhérence</b>	ISO 2409 (2mm quadrillage)	Passe Gt0
	<b>Flexibilité</b>	ISO 1519 (Mandrin Cylindrique)	Passe 5mm
	<b>Dureté</b>	ISO 2815	>80
	<b>Coupe Erichsen</b>	ISO 1520	≥ 5mm
	<b>Impact</b>	ISO 6272-2	Passe 2,5 joules (inversé et direct)
<b>Tests environnementaux et de durabilité</b>	Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif, Les performances réelles dépendent des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.		
	<b>Brouillard salin acétique (1000 heures)</b>	ISO 9227	<16 mm2 corrosion/10cm
	<b>Humidité constante (1000 heures)</b>	ISO 6270	Pas de cloquage, ni décollement <1 mm)
	<b>Dioxyde de soufre</b>	ISO 3231	Passe 30 cycles – pas de cloquage, ni de perte de brillance ni de décoloration
	<b>Perméabilité (Cocotte-minute)</b>	EN12206-2004	Passe 1 heure pas de défaut
	<b>Résistance chimique</b>	De manière générale, bonne résistance aux acides, alcalis et aux huiles à des températures normales	
	<b>Résistance au Mortier</b>	EN12206-2004	Pas d'effet après 24 heures
	<b>Essai de vieillissement accéléré</b>	ISO16474-2 (1000 h) ISO11507:1997 QUV B 313 (600 h)	>90% Rétention de brillance >50% Rétention de brillance
	<b>Durabilité Extérieure</b>	ISO 2810	Répond aux exigences de Qualicoat Classe 2 après 3 ans d'exposition Floride  Répond aux exigences de AAMA 2604-13 après 5 ans d'exposition Floride
	<b>Pré-traitement</b>	Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les substrats avant l'application de la gamme <b>Interpon D2525 Structura Flex</b> .	
	Les substrats Aluminium doivent recevoir un traitement de chromatisation complet à plusieurs étages, un pré-traitement sans chrome adéquat ou une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et conditionner le substrat. Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur du pré-traitement. Les produits <b>Interpon D2525 Structura Flex</b> peuvent également être utilisés sur de la fonte ou sur de l'acier doux. Pour une utilisation en extérieur, nous conseillons d'appliquer le primaire anticorrosion <b>Interpon Redox PZ</b> sur un substrat correctement préparé.		
<b>Application</b>	<b>Interpon D2525 Structura Flex</b> peuvent être appliquées à l'aide d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique. Pour les teintes pleines, la poudre inutilisée peut être recyclée jusqu'à un maximum de 30% à l'aide d'un équipement adapté.		

Consulter AkzoNobel pour obtenir de plus amples détails quant au rapport de mélange correct de poudre neuve / poudre recyclée.

**Interpon D2525 Structura Flex** doit être appliquée à une épaisseur minimum de 60µ. Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les écarts visibles, il ne peut y avoir de garantie à cet égard. Nous recommandons aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les parties qui seront assemblées. Les écarts sont plus probables avec des poudres à effets spéciaux.

Les produits bondés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés (plus stables) mais l'attention doit toujours être portée sur les réglages de la ligne afin d'éviter « l'effet marbré » et les changements d'aspect après le recyclage. Un ratio constant entre les poudres vierges et recyclées doit être fixé par l'applicateur afin d'obtenir un aspect cohérent. Pour obtenir de plus amples détails, nous suggérons de lire le Guide d'Application des Finitions Métallisées.

Des produits de codes différents ne doivent pas être mélangés même s'ils ont la même couleur et la même brillance.

<b>Recyclage</b>	La poudre non utilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement approprié et recyclée à travers le système de revêtement, mais une quantité minimale de 70% de poudre vierge doit être utilisée.
------------------	--

#### Précautions de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente fournie par Akzo Nobel à ses clients.

#### Non-responsabilité

**NOTE IMPORTANTE :** Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'AkzoNobel.

[www.interpon.fr](http://www.interpon.fr)

Copyright © 2019 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd.

Interpon D2525 Structura Flex – Version #1

Mise à jour le : 07. 11. 2019

Auteur : Sencan Kizilkaya

Interpon est une marque déposée du groupe AkzoNobel