

Ficha técnica

INTERPON D2015 PRECIS UM



Recubrimientos en polvo poliéster superdurable mate

Descripción del producto

Interpon D2015 Précis Ultra-Matt es una serie de recubrimientos en polvo de alta durabilidad diseñados específicamente para dar una apariencia ultra-mate a componentes aluminio de arquitectura. Al proporcionar una excelente resistencia a la intemperie, Interpon D2015 Précis Ultra-Matt cumple con los requisitos de las especificaciones Qualicoat Clase 2. Interpon D2015 Précis Ultra-Matt está diseñado para ofrecer una retención de brillo y una resistencia al cambio de color significativamente mayor que combinadas con la máxima integridad de la película, garantizan una protección estética y funcional a largo plazo. Los recubrimientos en polvo Interpon D2015 Précis Ultra-Matt están disponibles en una gama seleccionada de colores y efectos nacarados en un acabado ultra-mate.

Homologaciones

Licencia Qualicoat	P-1754 (IT)
Resistencia al Fuego Aprobación	Clasificación: A2,s1,d0 con espesor de película de hasta 120 µm (todos los recubrimientos poliéster, D1036, D2525) según EN13501-1

Propiedades

	Valor
Tipo de Resina	Poliéster - Sin TGIC
Aspecto	Liso Ultra Mate
Densidad	1.2 - 1.9 g/cm³
Brillo (60°)	4 - 10 GU
Espesor de película recomendado	70 - 90µm
Vida Útil	18 meses por debajo de 25 °C
Condiciones de Almacenamiento	(cerrar las cajas abiertas) En lugar fresco y seco.
Condiciones de Curado	20 - 40 min a 180°C 15 - 30 min a 190°C 10 - 20 min a 200°C (temperatura del sustrato) Nota: No curar un tiempo inferior al tiempo recomendado. El incumplimiento de las condiciones de curado correctas de curado correctas puede causar diferencias en el color, brillo y degradación de las propiedades del recubrimiento.

Pretratamiento

Para obtener la máxima protección, es esencial pretratar los componentes antes de la aplicación del recubrimiento. Los materiales de aluminio deberán recibir un pretratamiento cromatizado completo de múltiples etapas o un pretratamiento equivalente libre de cromo o un pre-anodizado adecuado para limpiar y acondicionar el sustrato. Se debe solicitar consejo al proveedor del pretratamiento.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V4, 02.12.2024

Región: EMEA



Ficha técnica

INTERPON D2015 PRECIS UM



Recubrimientos en polvo poliéster superdurable mate

Aplicación

Los recubrimientos en polvo pueden aplicarse mediante equipos manuales o automáticos de aplicación electrostática. Los recubrimientos en polvo pueden mostrar pequeñas diferencias de color de un lote a otro, esto es normal e inevitable. Los productos Bonderizados tienen mejores propiedades de aplicación que los productos con mezcla seca, pero aun así debe prestarse atención a los ajustes de línea para evitar el "efecto mármol" y los cambios de aspecto tras el reciclado. Productos con código diferente no se deben mezclar incluso si tienen el mismo color y brillo. AkzoNobel toma todas las precauciones para minimizar las diferencias visibles, sin embargo esto no puede garantizarse. Se aconseja a los aplicadores y fabricantes que utilicen un solo lote para las piezas que van a ser ensambladas juntas. Las diferencias son más probables que se produzcan en recubrimientos en polvo de efectos especiales. Para obtener información más detallada, póngase en contacto con el servicio técnico de AkzoNobel. Para más información, se sugiere leer la "Guía de Aplicaciones Metálicos".

Para asegurar la máxima consistencia en el aspecto metalizado el recubrimiento, se debe aplicar siempre con lecho fluidificado. Para la obtención de un bajo brillo estable de los recubrimientos Interpon D2015 Precis Ultra-Matt, siempre se deben utilizar los curados indicados en la Ficha Técnica. Un bajo o exceso de curado del recubrimiento, provocará una pérdida en la integridad de la película y/o un significativo cambio de brillo.

Método de Aplicación	Electrostática
Reciclado	Consulte a AkzoNobel para obtener más información sobre la proporción correcta de mezcla de polvo virgen/recuperado. El polvo no utilizado puede recuperarse hasta un máximo del 20% utilizando el equipo adecuado y reciclándose a través del circuito de aplicación.

Post-aplicación

Para obtener asesoramiento específico sobre la idoneidad de los procesos posteriores al recubrimiento, como el curado o el uso de selladores, adhesivos, rotura de puente térmico, limpieza, etc. Consulte a AkzoNobel.

Interpon D2015 Précis Ultra-Matt es más susceptible a los arañazos visibles debido a su bajo brillo y requiere un cuidado especial durante su manipulación, embalaje y transporte.

Condiciones de ensayo

Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos, mecánicos y químicos realizados bajo condiciones de laboratorio (a menos que se indique lo contrario) y sólo se deben tomar como orientativos. Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos.

Pretratamiento	Pretratamiento libre cromo aprobado por Qualicoat/GSB
Sustrato	Aluminio (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Condiciones de Curado	15 min a 190°C (temperatura del sustrato)
Espesor de película	60 - 80µm, ISO 2360



Ficha técnica

INTERPON D2015 PRECIS UM

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable mate



Ensayos mecánicos

	Valor	Método/Norma
Adherencia	Clase 0	ISO 2409 (corte enrejado de 2 mm)
Embutición Erichsen	Cumple - Requisitos Qualicoat clase 2	ISO 1520
Flexibilidad	Cumple requisitos Qualicoat clase 2	ISO 1519
Dureza	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Resistencia al impacto	Cumple requisitos Qualicoat clase 2	ISO 6272-2 (d/r)

Pruebas químicas y de durabilidad

	Valor	Método/Norma
Resistencia Química	Por lo general, buena resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.	
Resistencia al dióxido de azufre	Pasa, 24 ciclos - sin ampollamiento, pérdida de brillo o decoloración.	ISO 22479

Ensayos ambientales y de durabilidad

	Valor	Método/Norma
Intemperie acelerada	≥90% Retención de brillo, 1000 h	ISO16474-2
	≥50% Retención de brillo, 300 h	ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Niebla salina de acética	Sin ampollas superiores a 2 (S2) según ISO 4628-2. Infiltración <16 mm ² /10 cm, la longitud de cualquier infiltración individual no excederá de 3 mm., 1000 h	ISO 9227
Humedad	Sin ampollamiento superior a 2 (S2) según ISO 4628-2; la infiltración máxima en el aspa es de 1 mm, 1000 h	ISO 6270-2 CH Humedad constante
Durabilidad exterior	Cumple requisitos Qualicoat Clase 2 después de 3 años de exposición en Florida.	ISO 2810
Resistencia al mortero	Sin cambios tras 24 horas	EN 12206-1
Adherencia en húmedo	No hay signos de desprendimiento ni ampollamiento. Valor de adherencia, clase 0. Cambio de color es aceptable.	Qualicoat/GSB

Mantenimiento

Para indicaciones específicas de limpieza y mantenimiento, puede consultar el documento disponible en AkzoNobel: "Gama Interpon D: Guía de Limpieza y Mantenimiento".

Precauciones de seguridad

Este producto está destinado a ser utilizado únicamente por aplicadores profesionales en entornos industriales y no debe utilizarse sin consultar la ficha de seguridad correspondiente, proporcionada por Akzo Nobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V4, 02.12.2024

Región: EMEA



Ficha técnica

INTERPON D2015 PRECIS UM

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable mate



Descargo de responsabilidad

NOTA IMPORTANTE: La información contenida en esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto al específicamente recomendado en la Ficha Técnica, sin obtener primero una confirmación por escrito de la idoneidad del producto para el propósito previsto, lo hace por su propia cuenta y riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en las normas y la legislación locales. Lea siempre la Ficha Técnica y de Seguridad del producto, si están disponibles. Todos los consejos que proporcionamos o cualquier declaración que hagamos sobre el producto (ya sea en esta Ficha Técnica o de otro modo) son correctos según nuestro conocimientos actuales, pero no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre los muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto.

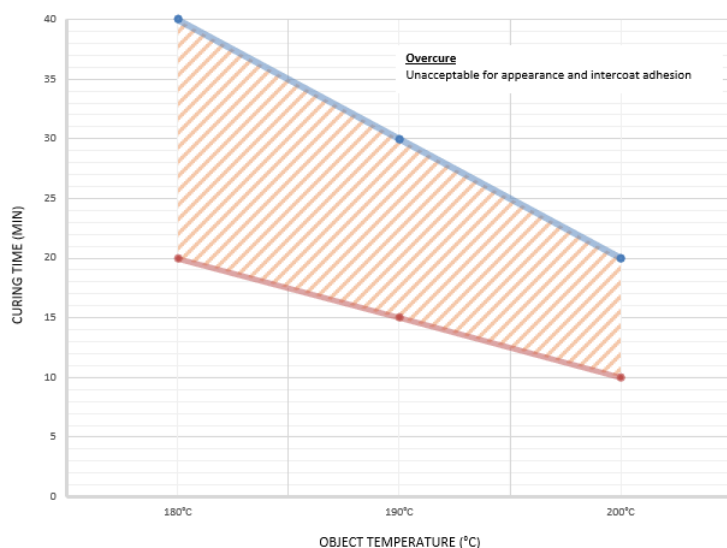
Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente lo contrario por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por la durabilidad del producto, ni por cualquier pérdida o daño que surja de su uso. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos ofrecidos están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo detenidamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas en función de nuestra experiencia y política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica esté actualizada antes de utilizar el producto.

Las marcas mencionadas en esta hoja de datos son marcas comerciales de AkzoNobel o están bajo su licencia.

Anexo

Curing window

Interpon D2015 Precis UM - curing window



Disclaimer:

The data contained in this Curing Window graph is obtained from laboratory coating trials under ideal curing conditions, and using perfectly prepared uncoated testing panels; consequently the curing window needs to be regarded as indicative only. To ensure the correct curing is achieved, specific thermal and performance checks should be

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V4, 02.12.2024

Región: EMEA

AkzoNobel