Technisches Datenblatt

INTERPON D1036 TEXTURE

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen

Produktbeschreibung

Interpon D1036 Texture ist eine Serie von Pulverbeschichtungen in Feinstruktur, die für die Verwendung auf Aluminium und verzinktem Stahl im Architekturbereich vorgesehen ist. Interpon D1036 Texture ist speziell ohne TGIC formuliert und bietet eine bessere Kratzfestigkeit als viele herkömmliche Systeme.

Als Teil der Interpon D1036 Reihe von Architekturpulvern bietet Interpon D1036 Texture eine hervorragende Außenbeständigkeit und Farbbeständigkeit und entspricht den Anforderungen aller wichtigen europäischen Normen für Architekturlacke. Alle Interpon D1036 Texture-Pulverlacke sind bleifrei und erfüllen die Anforderungen von GSB Standard, Qualicoat Class 1, EN12206 und EN13438 (ehemals BS6496 &BS6497) sowie AAMA 2603.

Zulassungen

Qualicoat-Zulassung	P-0295 (FR) P-0878 (IT) P-0889 (TR) P-0751 (ES) P-1585 (GB) P-1082 (CZ) P-1671 (AE)
GSB-Zulassung	108ae (Glanz 20)
Beständigkeit gegen Feuer Zulassung	Einstufung: A2,s1,d0 mit Schichtdicken bis zu 120 µm (alle Polyesterbeschichtungen außer D3020) gemäß EN13501-1

Pulvereigenschaften

	Typischer Wert
Bindemittelsystem	Polyester
Aussehen	Feinstruktur
Dichte	1.2 - 1.9 g/cm³, abhängig von der Farbe
Glanz (60°)	15 - 25 GU
Haltbarkeit	24 Monate unter 30 °C
Lagerungsbedingungen	Unter trockenen, kühlen (≤ 30°C) Bedingungen (offene Kartons müssen wieder verschlossen werden)
Einbrennbedingungen	20 - 40 min bei 180°C 12 - 24 min bei 200°C 8 - 14min bei 210°C (Objekttemperatur)

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2026 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: Ver10, 30.04.2026

Region: **EMEA**

Technisches Datenblatt

INTERPON D1036 TEXTURE

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen

Vorbehandlung

Aluminiumbauteile sollten eine vollständige mehrstufige Chromatierung, eine geeignete chromfreie Vorbehandlung oder eine geeignete Eloxalvorbehandlung erhalten, um das Substrat zu reinigen und zu konditionieren. Detaillierte Beratung sollte vom Lieferanten der Vorbehandlung eingeholt werden.
Verzinkter Stahl erfordert eine Oberflächenvorbehandlung entweder durch eine mehrstufige Vorbehandlung mit Zinkphosphat- oder Chromatkonversion oder durch kontrolliertes Sweep-Strahlen. Je nach Art der Verzinkung kann eine Entgasung oder die Verwendung von Additiven zur Verhinderung von Blasenbildung erforderlich sein - beachten Sie die Verfahrenshinweise des Vorbehandlungsanbieters.
Die Produkte können auch auf Guss- oder Baustahl verwendet werden. Für die Verwendung im Freien wird Interpon Redox PZ Korrosionsschutzgrundierung über einem korrekt vorbehandelten Untergrund empfohlen.
Für einen maximalen Schutz ist es wichtig, die Teile vor dem Auftragen der Pulverbeschichtung vorzubehandeln.

Applikation

Dieses Produkt sollte mit mindestens 60µm aufgetragen werden.
Alle Pulver können von Charge zu Charge kleine Farbunterschiede aufweisen, dies ist normal und unvermeidbar.
Gebundene Produkte haben bessere Verarbeitungseigenschaften als gemischte Produkte (stabiler), aber es sollte dennoch auf die Anlageneinstellungen geachtet werden, um den "Marmoreffekt" und Veränderungen im Aussehen nach dem Recycling zu vermeiden.
Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz aufweisen.
Unterschiedliche Untergründe (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl...), die Verwendung von Grundierungen und große Veränderungen in der Schichtdicke können zu einem unterschiedlichen Erscheinungsbild führen.
Obwohl AkzoNobel alle Vorkehrungen trifft, um sichtbare Unterschiede zu minimieren, kann dies nicht garantiert werden.
Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengebaut werden, die gleiche Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher.
Das Pulver kann mit manuellen oder automatischen elektrostatischen Sprühpistolen aufgetragen werden.

Applikationsart	Elektrostatisch
Recycling	Bei Mischfarben und bestimmten Spezialoberflächen muss beim Hersteller nachgefragt werden, ob das Produkt für das Recycling geeignet ist. Bitte wenden Sie sich an AkzoNobel um weitere Details über das richtige Mischungsverhältnis von frischem und rückgewonnenem Pulver zu erfahren. Bei Unifarbtönen kann unbenutztes Pulver zurückgewonnen werden

nach der Applikation

Für spezifische Beratung über die Eignung von Bearbeitungsprozessen nach dem Beschichten wie Biegen oder die Verwendung von Dichtungsmitteln, Klebstoffen, thermischer Trennung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2026 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: Ver10, 30.04.2026

Region: **EMEA**

Technisches Datenblatt

INTERPON D1036 TEXTURE

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen

Prüfbedingungen

Die tatsächliche Produktleistung hängt von den Gegebenheiten ab, unter denen das Produkt verwendet wird.
Die Tests wurden unter Laborbedingungen unter Verwendung der folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dienen nur als Orientierungshilfe.

Vorbehandlung	Chromfreie Qualicoat/GSB-zugelassene Vorbehandlung
Substrat	Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Einbrennbedingungen	18 min bei 200°C (Objekttemperatur)
Schichtdicke	70 - 90 µm , ISO 2360

Mechanische Prüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Haftung	Klasse 0	ISO 2409 (2 mm Kreuzschnitt)
Erichsentiefung	Besteht 5 mm	ISO 1520
Flexibilität	Besteht 5 mm	ISO 1519
Härte	>80	[object Object]
Schlagbeständigkeit	besteht 2,5 Joule rückseitig und direkt (20 in lb)	ISO 6272-2 (d/r)

Chemische Beständigkeitsprüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Chemikalienbeständigkeit	Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei Raumtemperatur.	
Schwefeldioxid-Beständigkeit	Besteht 24 Zyklen - keine Blasenbildung, Glanzverlust oder Verfärbung	ISO 22479

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2026 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: Ver10, 30.04.2026

Region: **EMEA**

Technisches Datenblatt

INTERPON D1036 TEXTURE

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen

Umweltprüfungen

	Typischer Wert	Methode/Norm
Beschleunigte Bewitterung	≥50% Glanzerhalt, 1000 h	ISO 16474-2 (Xenon-arc)
	≥50% Glanzerhalt, 300 h	ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Essigsäure-Salznebel	Keine Blasenbildung gemäß ISO 4628-2. Unterwanderung <16 mm2 /10 cm, die Länge einer einzelnen Unterwanderung darf 4 mm nicht überschreiten., 1000 h	ISO 9227
Luftfeuchtigkeit	Keine Blasenbildung gemäß ISO 4628-2; die maximale Unterwanderung am Kreuzschnitt beträgt 1 mm, 1000 h	ISO 6270-2 CH Konstante Feuchte
Außenbeständigkeit	≥50% Glanzerhalt, Farbbeständigkeit entspricht GSB/Qualicoat Anforderungen Kreidung – keine über dem Minimum gemäß ASTM D4214 1 Jahre	ISO 2810
Mörtelbeständigkeit	Keine Veränderung nach 24 Stunden	EN 12206-1
Nasshaftung	Keine Anzeichen von Ablösung oder Blasenbildung. Gitterschnittwert 0. Farbveränderung ist akzeptabel.	Qualicoat/GSB

Wartung

Spezifische Hinweise zur Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien der Interpon D-Serie, die bei AkzoNobel erhältlich sind.

Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch professionelle Verarbeiter in industriellen Umgebungen bestimmt und sollte nicht ohne Bezugnahme auf das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt verwendet werden, das Akzo Nobel seinen Kunden zur Verfügung gestellt hat.

Haftungsausschluss

WICHTIGER HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der geltenden Gesetzgebung: Wer das Produkt für einen anderen als den im technischen Datenblatt ausdrücklich empfohlenen Zweck verwendet, ohne sich zuvor von uns schriftlich die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck bestätigen zu lassen, tut dies auf eigenes Risiko. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den örtlichen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie immer das Materialdatenblatt und das technische Datenblatt für dieses Produkt, falls vorhanden. Alle von uns erteilten Ratschläge oder gemachten Aussagen über das Produkt (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig, aber wir haben keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder die vielen Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen.

Daher übernehmen wir, sofern wir nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbaren, keinerlei Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts entstehen. Für alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen. Fordern Sie ein Exemplar dieses Dokuments an und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit im Lichte der Erfahrung und unserer Politik der kontinuierlichen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, sich vor der Verwendung des Produkts von der Aktualität dieses Datenblatts zu überzeugen.

Die in diesem Datenblatt erwähnten Markennamen sind Warenzeichen von AkzoNobel oder wurden an AkzoNobel lizenziert.

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2026 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: Ver10, 30.04.2026

Region: EMEA

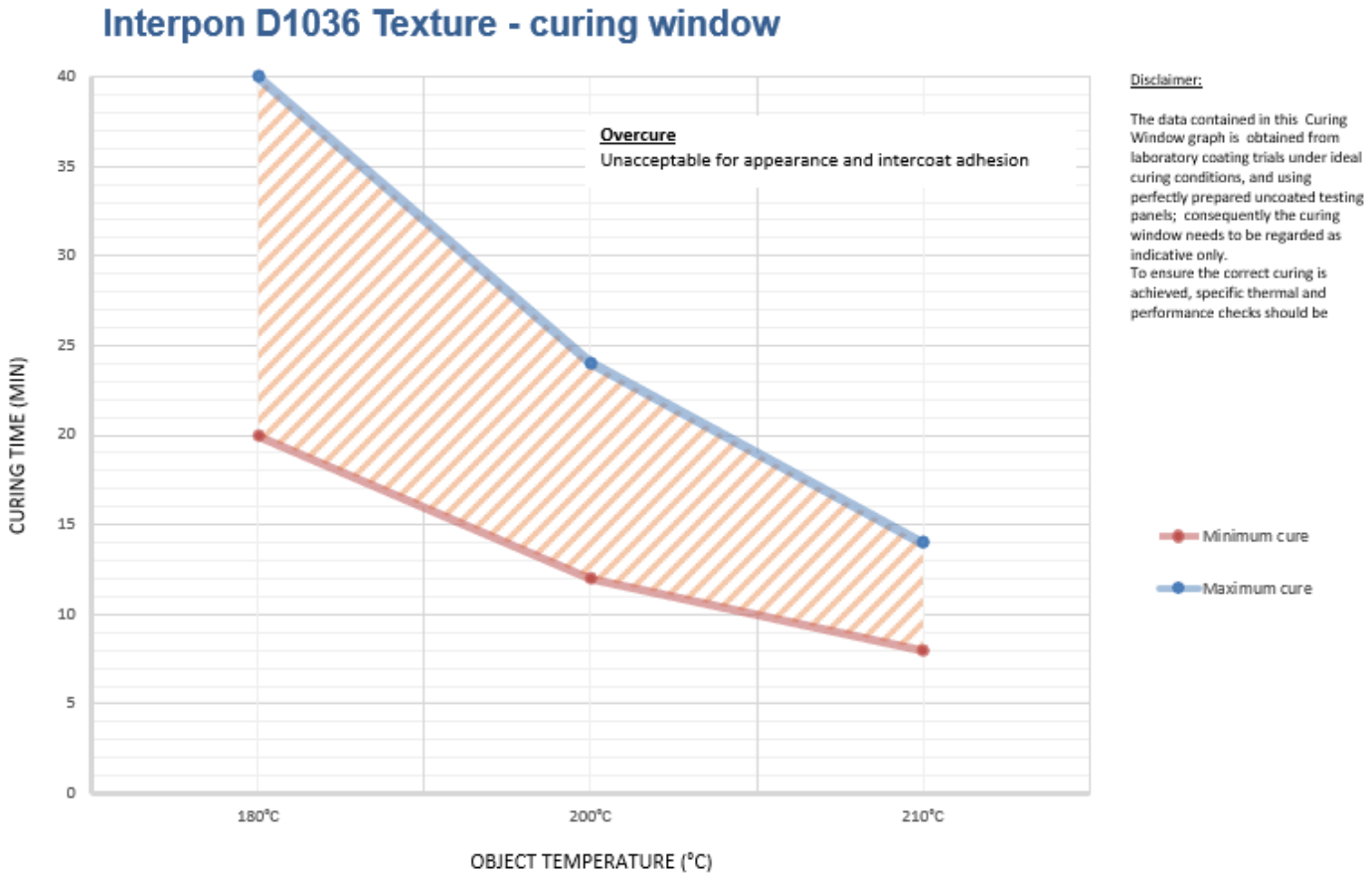
Technisches Datenblatt

INTERPON D1036 TEXTURE

Wetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen

Anhang

Curing window



http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2026 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: Ver10, 30.04.2026

Region: **EMEA**