Ficha técnica

INTERPON D2525 SATIN

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable

Descripción del producto

Interpon D2525 Satin es una serie de recubrimientos en polvo ultradurables formulados específicamente sin TGIC, destinados a su uso en aluminio de arquitectura y acero galvanizado. Al proporcionar nuevos niveles de resistencia a la intemperie, **Interpon D2525 Satin** supera la durabilidad de los principales recubrimientos de arquitectura. Ofrece una retención de brillo significativamente mayor y resistencia al cambio de color combinada con la máxima integridad de la película para garantizar una protección estética y funcional a largo plazo. Estos recubrimientos en polvo están clasificados en la Familia I – clase 6c según la norma NFT 36-005.
Interpon D2525 Satin cumple con los requisitos de GSB Florida 3, Qualicoat Class 2, EN 12206 (anteriormente BS6496), EN13438 (anteriormente BS6497:1984) y AAMA 2604.
Es posible que algunos colores no estén disponibles en Interpon D2525 Satin. Los siguientes tonos RAL están excluidos de las familias RAL para Qualicoat clase 2: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Homologaciones

Licencia Qualicoat	P-1153 (FR) P-1140 (IT) P-1510 (TR) P-0308 (UK) P-1443 (CZ) P-1468 (AE) P-1314 (EG) P-1601 (RU)
Licencia GSB	183c (gloss 60)
Resistencia al Fuego Aprobación	Clasificación: A2,s1,d0 con espesor de película de hasta 120 µm (todos los recubrimientos poliéster, D1036, D2525) según EN13501-1

Propiedades

	Valor
Tipo de Resina	Poliéster
Aspecto	Liso Satinado
Densidad	1.2 - 1.9 g/cm³, según el color
Brillo (60°)	55 - 65 GU
Vida Útil	24 meses por debajo de 30 °C 12 meses por debajo de 35 °C
Condiciones de Almacenamiento	(cerrar las cajas abiertas) En lugar fresco y seco.
Condiciones de Curado	15 - 35 min a 180°C 12 - 25 min a 190°C 10 - 20 min a 200°C (temperatura del sustrato)

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel
Fecha de Revisión: V11, 15.10.2024
Región: EMEA

Ficha técnica

INTERPON D2525 SATIN

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable

Pretratamiento

Para obtener la máxima protección, es esencial pretratar los componentes antes de la aplicación del recubrimiento.
Los materiales de aluminio deberán recibir un pretratamiento cromatizado completo de múltiples etapas o un pretratamiento equivalente libre de cromo o un pre-anodizado adecuado para limpiar y acondicionar el substrato. Se debe solicitar consejo al proveedor del pretratamiento.
Los productos también pueden utilizarse sobre substratos de acero fundido o dulce. Para su aplicación en exteriores recomendamos aplicar una imprimación anticorrosiva Interpon PZ sobre sustrato correctamente preparado.

Aplicación

Los recubrimientos en polvo pueden aplicarse mediante equipos manuales o automáticos de aplicación electrostática.
Este producto debe aplicarse a un mínimo de 60µm.
Los recubrimientos en polvo pueden mostrar pequeñas diferencias de color de un lote a otro, esto es normal e inevitable.
Los productos Bonderizados tienen mejores propiedades de aplicación que los productos con mezcla seca, pero aun así debe prestarse atención a los ajustes de línea para evitar el "efecto mármol" y los cambios de aspecto tras el reciclado.
Productos con código diferente no se deben mezclar incluso si tienen el mismo color y brillo.
AkzoNobel toma todas las precauciones para minimizar las diferencias visibles, sin embargo esto no puede garantizarse.
Se aconseja a los aplicadores y fabricantes que utilicen un solo lote para las piezas que van a ser ensambladas juntas. Las diferencias son más probables que se produzcan en recubrimientos en polvo de efectos especiales.
Para más información, se sugiere leer la "Guía de Aplicaciones Metálicos".
Las capas transparentes, incluidas las tintadas, no se pueden aplicar directamente sobre las imprimaciones. Solo los tonos totalmente opacos son adecuados para su aplicación sobre las imprimaciones.

Método de Aplicación	Electrostática
Reciclado	Para la obtención de un efecto uniforme, el aplicador debe fijar una proporción constante entre el polvo virgen y el reciclado. Consulte a AkzoNobel para obtener más información sobre la proporción correcta de mezcla de polvo virgen/recuperado. Para tonos sólidos, el polvo no utilizado puede ser recuperado. El polvo no utilizado puede recuperarse utilizando el equipo adecuado y reciclarse a través del circuito de aplicación, pero debe utilizarse un mínimo del 70% de polvo virgen.

Post-aplicación

Para obtener asesoramiento específico sobre la idoneidad de los procesos posteriores al recubrimiento, como el curvado o el uso de selladores, adhesivos, rotura de puente térmico, limpieza, etc. Consulte a AkzoNobel.

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel
Fecha de Revisión: V11, 15.10.2024

Región: **EMEA**

Ficha técnica

INTERPON D2525 SATIN

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable

Condiciones de ensayo

Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos, mecánicos y químicos realizados bajo condiciones de laboratorio (a menos que se indique lo contrario) y sólo se deben tomar como orientativos.
Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio y sólo se deben tomar como orientativos.

Pretratamiento	Pretratamiento libre cromo aprobado por Qualicoat/GSB
Sustrato	Aluminio (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Condiciones de Curado	10 min a 200°C (temperatura del sustrato)
Espesor de película	60 - 80µm, ISO 2360

Ensayos mecánicos

	Valor	Método/Norma
Adherencia	Clase 0	ISO 2409 (corte enrejado de 2 mm)
Embutición Erichsen	Cumple - Requisitos Qualicoat clase 2	ISO 1520
Flexibilidad	Cumple requisitos Qualicoat clase 2	ISO 1519
Dureza	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Resistencia al impacto	Cumple requisitos Qualicoat clase 2	ISO 6272-2 (d/r)

Pruebas químicas y de durabilidad

	Valor	Método/Norma
Resistencia Química	Por lo general, buena resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.	
Resistencia al dióxido de azufre	Pasa, 24 ciclos - sin ampollamiento, pérdida de brillo o decoloración.	ISO 22479

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel
Fecha de Revisión: V11, 15.10.2024

Región: **EMEA**

Ficha técnica

INTERPON D2525 SATIN

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable

Ensayos ambientales y de durabilidad

	Valor	Método/Norma
Intemperie acelerada	≥90% Retención de brillo, 1000 h	ISO16474-2
	≥50% Retención de brillo, 600 h	ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)
Niebla salina de acética	Sin ampollas superiores a 2 (S2) según ISO 4628-2. Infiltración <16 mm2 /10 cm, la longitud de cualquier infiltración individual no excederá de 3 mm., 1000 h	ISO 9227
Humedad	Sin ampollamiento superior a 2 (S2) según ISO 4628-2; la infiltración máxima en el aspa es de 1 mm, 1000 h	ISO 6270-2 CH Humedad constante
Durabilidad exterior	Caleo - no superior al mínimo según norma ASTM D4214 Cumple requisitos Qualicoat Clase 2 después de 3 años de exposición en Florida. Cumple requisitos AAMA 2604 después de 5 años de exposición en Florida.	ISO 2810
Resistencia al mortero	Sin cambios tras 24 horas	EN 12206-1
Adherencia en húmedo	No hay signos de desprendimiento ni ampollamiento. Valor de adherencia, clase 0. Cambio de color es aceptable.	Qualicoat/GSB

Mantenimiento

Para indicaciones específicas de limpieza y mantenimiento, puede consultar el documento disponible en AkzoNobel: "Gama Interpon D: Guía de Limipieza y Mantenimiento".

Precauciones de seguridad

Este producto está destinado a ser utilizado únicamente por aplicadores profesionales en entornos industriales y no debe utilizarse sin consultar la ficha de seguridad correspondiente, proporcionada por Akzo Nobel.

Descargo de responsabilidad

NOTA IMPORTANTE: La información contenida en esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto al específicamente recomendado en la Ficha Técnica, sin obtener primero una confirmación por escrito de la idoneidad del producto para el propósito previsto, lo hace por su propia cuenta y riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en las normas y la legislación locales. Lea siempre la Ficha Técnica y de Seguridad del producto, si están disponibles. Todos los consejos que proporcionamos o cualquier declaración que hagamos sobre el producto (ya sea en esta Ficha Técnica o de otro modo) son correctos según nuestro conocimientos actuales, pero no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre los muchos factores que afectan el uso y la aplicación del producto.

Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente lo contrario por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por la durabilidad del producto, ni por cualquier pérdida o daño que surja de su uso. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos ofrecidos están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo detenidamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas en función de nuestra experiencia y política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica esté actualizada antes de utilizar el producto.

Las marcas mencionadas en esta hoja de datos son marcas comerciales de AkzoNobel o están bajo su licencia.

http://www.interpon.com/contact-us/

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel

Fecha de Revisión: V11, 15.10.2024

Región: **EMEA**

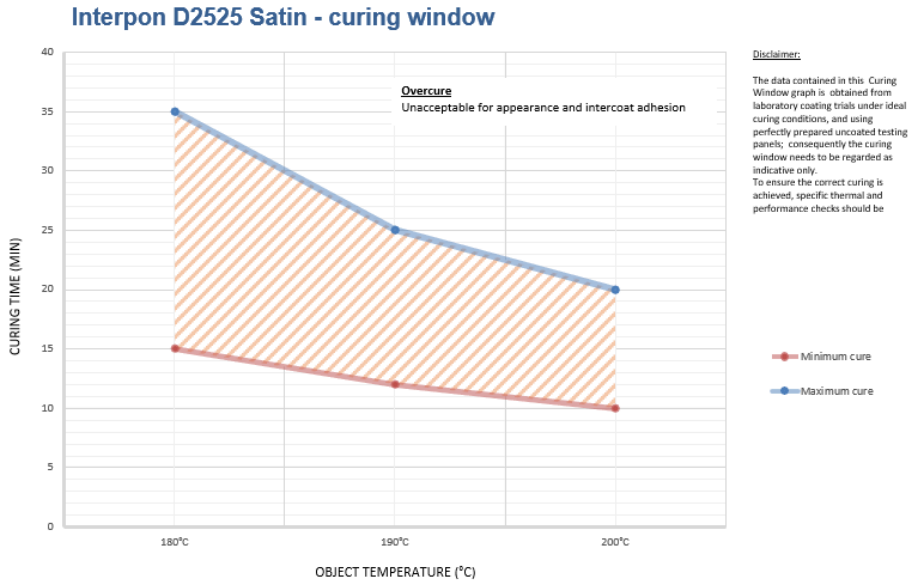
Ficha técnica

INTERPON D2525 SATIN

Recubrimientos en polvo poliéster superdurable

Anexo

Curing window



Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon es una marca registrada de AkzoNobel
Fecha de Revisión: V11, 15.10.2024
Región: EMEA