

Fiche technique

INTERPON D1300 MATT



Description du produit

Interpon D1300 Lisse Mat est une gamme de revêtements en poudre destinée à être utilisée sur des bobines et des tôles d'aluminium dans l'architecture offrant une excellente flexibilité en post formage et des performances à l'extérieur.

Interpon D1300 Lisse Mat est disponible dans une série de couleurs réalisables à la demande spécialement formulées sans TGIC et sans plomb.

Interpon D1300 Lisse Mat donne une excellente durabilité extérieure et de rétention de couleur conformément aux exigences de toutes les grandes normes européennes des finitions de l'architecture.

Propriétés de la poudre

	Valeur typique
Type de produit chimique	Polyester
Aspect de surface	Mat lisse
Densité	1.2 - 1.7 g/cm³, en fonction de la couleur
Brillance (60°)	0 - 30 GU
Durée de conservation	9 mois en dessous de 20 °C
conditions de réticulation	2 min à 232°C (température métal)

Prétraitement

Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la peinture en poudre. Les pièces en aluminium doivent recevoir soit un revêtement complet de conversion chromique en plusieurs étapes, soit un prétraitement sans chrome approprié ou une pré-anodisation appropriée pour nettoyer et préparer le support. Des conseils détaillés doivent être demandés au fournisseur du prétraitement.

Application

Les poudres peuvent être appliquées au moyen d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique. Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ce qui est normal et inévitable. Les produits bondés ont de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés/blendés (plus stables), mais il faut tout de même faire attention aux réglages de la ligne afin d'éviter l'"effet de marbrure" et les changements d'aspect après le recyclage. Les produits portant des codes différents ne doivent pas être mélangés, même s'ils ont la même couleur et la même brillance. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les différences visibles, cela ne peut être garanti. Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces qui seront assemblées. Les différences sont plus fréquentes avec les poudres à effets spéciaux. Pour plus d'informations, il est conseillé de lire les directives relatives aux applications de produits métallisés.

Méthode d'application	Électrostatique
Recyclage	merci de consulter AkzoNobel pour plus de détails sur le rapport de mélange correct entre la poudre vierge et la poudre recyclée. Pour les teintes pleines, la poudre non utilisée peut être récupérée. La poudre non utilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement approprié et recyclée dans le système de revêtement, mais un minimum de 70 % de poudre vierge doit être utilisé.



Fiche technique

INTERPON D1300 MATT



Post-application

Pour des conseils spécifiques sur la mise en oeuvre des processus de post-revêtement tels que le cintrage ou l'utilisation de mastics, d'adhésifs, de rupture thermique, de nettoyage, etc. veuillez consulter AkzoNobel.

Conditions d'essai

Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été effectués dans des conditions de laboratoire et sont donnés à titre indicatif uniquement.
Les essais ont été réalisés en laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

Prétraitement	Prétraitement sans chrome approuvé par Qualicoat/GSB
Support	Aluminium (1.5 mm)
conditions de réticulation	2 min à 232°C (température métal)
Épaisseur du film	50 - 70µm, ISO 2360

Essais mécaniques

	Valeur typique	Méthode/norme
Adhérence	Classe 0	ISO 2409 (hachures de 2 mm)
Emboutissage Erichsen	Bon à 7 mm	ISO 1520
Aptitude au pliage	Bon à 4 mm	ISO 1519
Dureté	>80	ISO 2815 (Buchholz hardness)
Résistance aux chocs	bon à 10 joules	ISO 6272-2 (d/r)
Résistance au pliage en T	1T à 2.5T (selon la couleur)	ECCA (Bend test)

Essais chimiques et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Résistance chimique	Généralement bonne résistance aux acides, aux bases et aux huiles à température ambiante.	
Résistance au dioxyde de soufre	Bon après 24 cycles - pas de cloquage ni de perte de brillance ou de décoloration	ISO 22479



Fiche technique

INTERPON D1300 MATT



Tests environnementaux et de durabilité

	Valeur typique	Méthode/norme
Vieillessement accéléré	≥50% de rétention de brillance, 1000 h	ISO16474-2
	≥50% de rétention de brillance, 300 h	ISO11507 QUV B 313
Brouillard salin d'acide acétique	Pas de cloquage supérieur à 2 (S2) selon la norme ISO 4628-2. Infiltration <16 mm ² /10 cm, la longueur d'une seule cloque ne doit pas dépasser 3 mm., 1000 h	ISO 9227
Humidité de l'air	Pas de cloquage supérieur à 2 (S2) selon la norme ISO 4628-2 ; l'infiltration maximale à la croix est de 1 mm., 1000 h	ISO 6270-2 CH Humidité constante
Durabilité extérieure	Maintien de la brillance ≥50%, maintien de la couleur en accord avec les agréments GSB/Qualicoat ≥ 50% de rétention de brillance 1 années	ISO 2810
Résistance du mortier	Aucun effet après 24 heures	EN 12206-1
Adhérence sur surface humide	Pas de signe de détachement ni cloquage. Adhérence quadrillage classe 0. Changement de couleur possible.	Qualicoat/GSB

Entretien / maintenance

Pour des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, veuillez consulter les directives de nettoyage et d'entretien de la série Interpon D disponibles auprès d'AkzoNobel.

Précautions de sécurité / données de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente qu'Akzo Nobel a fournie à ses clients.

Non-responsabilité

NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences des règles et de la législation locales. Lisez toujours la fiche signalétique et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons au sujet du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.

Par conséquent, sauf accord écrit spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Nous vous conseillons de demander une copie de ce document et de l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sont sous licence d'AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Date de révision: V3, 23.05.2024

Région: EMEA

