

# Technisches Datenblatt

## INTERPON D2525 MATT

Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen



### Produktbeschreibung

**Interpon D2525 Matt** ist eine Serie von hochwetterfesten Polyester-Pulverbeschichtungen, die speziell ohne TGIC formuliert wurde und für die Verwendung auf Aluminium und verzinktem Stahl im Architekturbereich vorgesehen ist. Sie bietet ein neues Maß an Witterungsbeständigkeit

**Interpon D2525 Matt** übertrifft die Leistung von führenden Architekturpulverlacken. Es bietet eine deutlich höhere Glanzbeständigkeit und Beständigkeit gegen Farbtonveränderungen in Kombination mit maximaler Filmintegrität, um einen langfristigen kosmetischen und funktionellen Schutz zu gewährleisten.

Diese Pulverbeschichtungen sind nach der Norm NFT 36-005 in Familie I - Klasse 6c eingestuft. Interpon D2525 Matt erfüllt die Anforderungen von GSB Master, Qualicoat Klasse 2, EN 12206 (früher BS6496), EN13438 (früher BS6497:1984) und AAMA 2604. Einige Farben sind möglicherweise nicht in Interpon D2525 Matt erhältlich. Die folgenden RAL-Farbtöne sind von den RAL-Familien für Qualicoat Klasse 2 ausgeschlossen: RAL 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

### Zulassungen

|  |  |
|--|--|
| <b>Qualicoat-Zulassung</b>                 | P-1210 (FR)<br>P-1212 (IT)<br>P-1512 (TR)<br>P-1201 (UK)<br>P-1673 (CZ)<br>P-2003 (AE)<br>P-1244 (EG)<br>P-1844 (RU) |
| <b>GSB-Zulassung</b>                       | 183b (Glanz 25)  |
| <b>Beständigkeit gegen Feuer Zulassung</b> | Einstufung: A2,s1,d0 mit Schichtdicken bis zu 120 µm (alle Polyesterbeschichtungen außer D3020) gemäß EN13501-1      |

### Pulvereigenschaften

|                             | Typischer Wert  |
|-----------------------------|---|
| <b>Bindemittelsystem</b>    | Polyester   |
| <b>Aussehen</b>             | Glatt Matt  |
| <b>Dichte</b>               | 1.2 - 1.9 g/cm <sup>3</sup> , abhängig von der Farbe  |
| <b>Glanz (60°)</b>          | 20 - 30 GU  |
| <b>Haltbarkeit</b>          | 24 Monate unter 30 °C<br>12 Monate unter 35 °C  |
| <b>Lagerungsbedingungen</b> | (offene Kartons müssen wieder verschlossen werden)<br>Trockene, kühle Bedingungen             |
| <b>Einbrennbedingungen</b>  | 15 - 35 min bei 180°C<br>12 - 25 min bei 190°C<br>10 - 20 min bei 200°C<br>(Objekttemperatur) |

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V23, 15.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technisches Datenblatt

## INTERPON D2525 MATT



Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen

### Vorbehandlung

---

Für einen maximalen Schutz ist es wichtig, die Teile vor dem Auftragen der Pulverbeschichtung vorzubehandeln.

Aluminiumbauteile sollten eine vollständige mehrstufige Chromatierung, eine geeignete chromfreie Vorbehandlung oder eine geeignete Eloxalvorbehandlung erhalten, um das Substrat zu reinigen und zu konditionieren. Detaillierte Beratung sollte vom Lieferanten der Vorbehandlung eingeholt werden.

Die Produkte können auch auf Guss- oder Baustahl verwendet werden. Für die Verwendung im Freien wird Interpon Redox PZ Korrosionsschutzgrundierung über einem korrekt vorbehandelten Untergrund empfohlen.

### Anwendung

---

Das Pulver kann mit manuellen oder automatischen elektrostatischen Sprühpistolen aufgetragen werden.

Dieses Produkt sollte mit mindestens 60µm aufgetragen werden.

Alle Pulver können von Charge zu Charge kleine Farbunterschiede aufweisen, dies ist normal und unvermeidbar.

Gebundene Produkte haben bessere Verarbeitungseigenschaften als gemischte Produkte (stabiler), aber es sollte dennoch auf die Anlageneinstellungen geachtet werden, um den "Marmoreffekt" und Veränderungen im Aussehen nach dem Recycling zu vermeiden.

Produkte mit unterschiedlichen Codes sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz aufweisen.

Obwohl AkzoNobel alle Vorkehrungen trifft, um sichtbare Unterschiede zu minimieren, kann dies nicht garantiert werden.

Verarbeitern und Herstellern wird empfohlen, für Teile, die zusammengbaut werden, die gleiche Charge zu verwenden. Unterschiede sind bei Spezialeffektpulvern wahrscheinlicher.

Für weitere Informationen wird empfohlen, die Richtlinien für Metallic-Anwendungen zu lesen.

Klarlacke, auch getönte Klarlacke, können nicht direkt auf Grundierungen aufgetragen werden. Nur vollständig deckende Farbtöne sind für die Anwendung über Grundierungen geeignet.

#### Applikationsart

Elektrostatisch

#### Recycling

Um einen gleichmäßigen Effekt zu erzielen, sollte der Beschichter ein konstantes Verhältnis zwischen Frischpulver und rückgewonnenem Pulver festlegen. Bitte wenden Sie sich an AkzoNobel um weitere Details über das richtige Mischungsverhältnis von frischem und rückgewonnenem Pulver zu erfahren. Bei Unifarbtönen kann unbenutztes Pulver zurückgewonnen werden. Ungebrauchtes Pulver kann mit geeignetem Equipment zurückgewonnen und im Beschichtungssystem wiederverwendet werden, wobei jedoch mindestens 70 % Frischpulver verwendet werden sollten.

### nach der Applikation

---

Für spezifische Beratung über die Eignung von Bearbeitungsprozessen nach dem Beschichten wie Biegen oder die Verwendung von Dichtungsmitteln, Klebstoffen, thermischer Trennung, Reinigung usw. wenden Sie sich bitte an AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V23, 15.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technisches Datenblatt

## INTERPON D2525 MATT

Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen



### Prüfbedingungen

Die Ergebnisse basieren auf mechanischen und chemischen Tests, die (sofern nicht anders angegeben) unter Laborbedingungen durchgeführt wurden und nur als Orientierungshilfe dienen.

Die Tests wurden unter Laborbedingungen unter Verwendung der folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dienen nur als Orientierungshilfe.

|                            |  |
|----------------------------|--|
| <b>Vorbehandlung</b>       | Chromfreie Qualicoat/GSB-zugelassene Vorbehandlung |
| <b>Substrat</b>            | Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1)                      |
| <b>Einbrennbedingungen</b> | 10 min bei 200°C (Objekttemperatur)                |
| <b>Schichtdicke</b>        | 60 - 80µm, ISO 2360                                |

### Mechanische Prüfungen

|                            | Typischer Wert                                   | Methode/Norm                 |
|----------------------------|--|------------------------------|
| <b>Haftung</b>             | Klasse 0   | ISO 2409 (2 mm Kreuzschnitt) |
| <b>Erichsentiefung</b>     | Besteht die Anforderungen für Qualicoat Klasse 2 | ISO 1520                     |
| <b>Flexibilität</b>        | Besteht Qualicoat Klasse 2 Anforderungen         | ISO 1519                     |
| <b>Härteprüfung</b>        | >80  | ISO 2815 (Buchholz hardness) |
| <b>Schlagbeständigkeit</b> | Besteht die Anforderungen der Qualicoat Klasse 2 | ISO 6272-2 (d/r)             |

### Chemische Beständigkeitsprüfungen

|                                     | Typischer Wert   | Methode/Norm |
|-------------------------------------|--|--------------|
| <b>Chemikalienbeständigkeit</b>     | Im Allgemeinen gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Öle bei Raumtemperatur. |              |
| <b>Schwefeldioxid-Beständigkeit</b> | Besteht 24 Zyklen - keine Blasenbildung, Glanzverlust oder Verfärbung              | ISO 22479    |

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V23, 15.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technisches Datenblatt

## INTERPON D2525 MATT

Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen



### Umweltprüfungen

|                                  | Typischer Wert  | Methode/Norm                    |
|----------------------------------|---|---------------------------------|
| <b>Beschleunigte Bewitterung</b> | ≥90% Glanzerhalt, 1000 h  | ISO16474-2                      |
|                                  | ≥50% Glanzerhalt, 600 h   | ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB)     |
| <b>Essigsäure-Salznebel</b>      | Keine Blasenbildung über 2 (S2) gemäß ISO 4628-2. Unterwanderung <16 mm <sup>2</sup> /10 cm, die Länge einer einzelnen Unterwanderung darf 3 mm nicht überschreiten., 1000 h                      | ISO 9227                        |
| <b>Luftfeuchtigkeit</b>          | Keine Blasenbildung über 2 (S2) gemäß ISO 4628-2; die maximale Unterwanderung am Kreuzschnitt beträgt 1 mm, 1000 h  | ISO 6270-2 CH Konstante Feuchte |
| <b>Außenbeständigkeit</b>        | Kreidung – keine über dem Minimum gemäß ASTM D4214<br>Erfüllt die Anforderungen für Qualicoat Klasse 2 nach 3 Jahren Florida<br>Erfüllt die AAMA 2604 Anforderungen nach 5 Jahren Florida 3 Jahre | ISO 2810                        |
| <b>Mörtelbeständigkeit</b>       | Keine Veränderung nach 24 Stunden   | EN 12206-1                      |
| <b>Nasshaftung</b>               | Keine Anzeichen von Ablösung oder Blasenbildung. Gitterschnittwert 0. Farbveränderung ist akzeptabel.   | Qualicoat/GSB                   |

### Wartung

Spezifische Hinweise zur Reinigung und Pflege finden Sie in den Reinigungs- und Wartungsrichtlinien der Interpon D-Serie, die bei AkzoNobel erhältlich sind.

### Sicherheitsvorkehrungen

Dieses Produkt ist nur für die Verwendung durch professionelle Verarbeiter in industriellen Umgebungen bestimmt und sollte nicht ohne Bezugnahme auf das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt verwendet werden, das Akzo Nobel seinen Kunden zur Verfügung gestellt hat.

### Haftungsausschluss

**WICHTIGER HINWEIS:** Die Angaben in diesem Datenblatt erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und der geltenden Gesetzgebung: Wer das Produkt für einen anderen als den im technischen Datenblatt ausdrücklich empfohlenen Zweck verwendet, ohne sich zuvor von uns schriftlich die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck bestätigen zu lassen, tut dies auf eigenes Risiko. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, um die in den örtlichen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie immer das Materialdatenblatt und das technische Datenblatt für dieses Produkt, falls vorhanden. Alle von uns erteilten Ratschläge oder gemachten Aussagen über das Produkt (ob in diesem Datenblatt oder anderweitig) sind nach bestem Wissen und Gewissen richtig, aber wir haben keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Untergrunds oder die vielen Faktoren, die die Verwendung und Anwendung des Produkts beeinflussen.

Daher übernehmen wir, sofern wir nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbaren, keinerlei Haftung für die Leistung des Produkts oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung des Produkts entstehen. Für alle gelieferten Produkte und erteilten technischen Ratschläge gelten unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen. Fordern Sie ein Exemplar dieses Dokuments an und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen können von Zeit zu Zeit im Lichte der Erfahrung und unserer Politik der kontinuierlichen Weiterentwicklung geändert werden. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, sich vor der Verwendung des Produkts von der Aktualität dieses Datenblatts zu überzeugen.

Die in diesem Datenblatt erwähnten Markennamen sind Warenzeichen von AkzoNobel oder wurden an AkzoNobel lizenziert.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V23, 15.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**

# Technisches Datenblatt

## INTERPON D2525 MATT

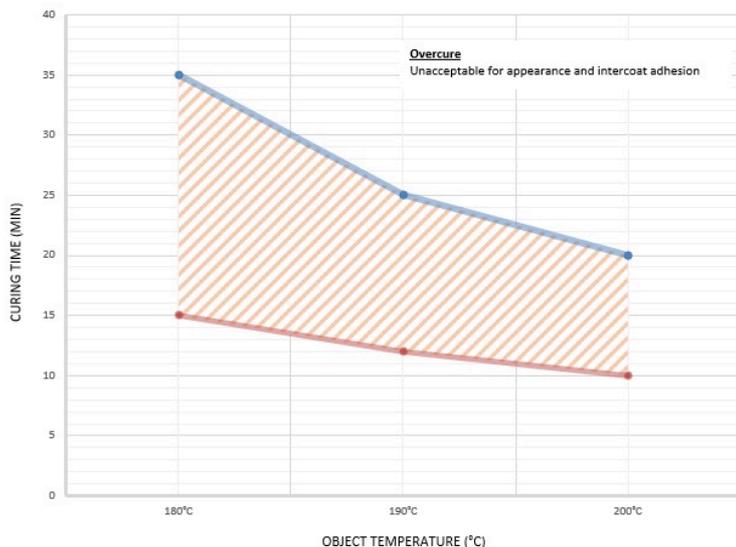
Hochwetterfeste Polyester-Pulverbeschichtungen



### Anhang

#### Curing window

Interpon D2525 Matt - curing window



**Disclaimer:**

The data contained in this Curing Window graph is obtained from laboratory coating trials under ideal curing conditions, and using perfectly prepared uncoated testing panels; consequently the curing window needs to be regarded as indicative only. To ensure the correct curing is achieved, specific thermal and performance checks should be

- Minimum cure
- Maximum cure

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine eingetragene Marke von AkzoNobel

Änderungsdatum: V23, 15.10.2024

Region: EMEA

**AkzoNobel**