# Fiche technique

## INTERPON D1036 STF TEXTURE

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

## Description du produit

**Interpon D1036 Texture STF** est une gamme de peintures en poudre expressément formulé comme base pour la sublimation (transfert d'un décor sur papier dans le revêtement de poudre).
La gamme **Interpon D1036 Texture STF** est uniquement formulée sans TGIC.

Partie intégrante de la gamme Interpon D1036, les peintures **Interpon D1036 Texture STF** assurent une très bonne durabilité extérieure, représentée par une faible perte de brillance et une faible variation de teinte ; elles sont conformes aux principaux agréments standards de finition architecturale. Toutes les poudres **Interpon D1036 Texture STF** sont formulées sans pigment plombifère et respectent les agréments standards du GSB, Qualicoat classe 1, EN12206 et EN13438 (anciennement BS6496 & BS6497) et AAMA 2603.

La durabilité extérieure du film de peinture décoré (base peinture en poudre + papier/film) dépend fortement de la durabilité extérieure des encres de décoration papiers/films et pas seulement du primaire en poudre. Pour s'assurer que le film de revêtement décoré a une bonne longévité extérieure, Il est recommandé de soumettre le(s) film(s) de revêtement décoré(s) à des tests d'homologation.

## Homologations

| | |
|---|---|
| **Agrément Qualicoat** | DP-0841 (IT)<br>DP-1752 (RU) |
| **Licence Qualideco** | Italie : PS-002<br>Films décoratifs : Menphis, Sublitex, Decoral, I.DEK, CFM |
| **Agrément pour la Résistance au feu** | Classification : A2,s1,d0 avec une épaisseur de film jusqu'à 120 µm (tous les revêtements polyester D1036 et D2525) selon EN13501-1 |

## Propriétés de la poudre

| | **Valeur typique** |
|---|---|
| **Type de produit chimique** | Polyester - sans TGIC |
| **Aspect de surface** | Texture fine |
| **Densité** | 1.2 - 1.9 g/cm³, en fonction de la couleur |
| **Brillance (60°)** | 0 - 30 GU |
| **Épaisseur de film recommandée** | 80 - 100 µm |
| **Durée de conservation** | 24 mois en dessous de 30 °C |
| **Conditions de stockage** | (les boîtes ouvertes doivent être refermées)<br>Conditions sèches et fraîches |
| **conditions de réticulation** | 15 - 30 min à 190°C<br>10 - 20 min à 200°C<br>8 - 12min à 210°C<br>(température objet) |

## Prétraitement

Les pièces en aluminium doivent recevoir soit un revêtement complet de conversion chromique en plusieurs étapes, soit un prétraitement sans chrome approprié ou une pré-anodisation appropriée pour nettoyer et préparer le support. Des conseils détaillés doivent être demandés au fournisseur du prétraitement.
Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les pièces avant l'application de la peinture en poudre.


**Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel**
**Date de révision: Ver8, 09.01.2026**

**Région**: **EMEA**

# Fiche technique

**INTERPON D1036 STF TEXTURE**

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

## Application

Ce produit doit être appliqué avec un minimum de 80µm d'épaisseur.
Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ce qui est normal et inévitable.
Les produits portant des codes différents ne doivent pas être mélangés, même s'ils ont la même couleur et la même brillance.
Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les différences visibles, cela ne peut être garanti.
Il est conseillé aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les pièces qui seront assemblées. Les différences sont plus fréquentes avec les poudres à effets spéciaux.
Pour les teintes unies, la poudre non utilisée peut être récupérée.
Les vernis transparents, y compris les vernis teintés, ne peuvent pas être appliqués directement sur les primaires. Seules les teintes entièrement opaques peuvent être appliquées sur primaire.
Les poudres peuvent être appliquées au moyen d'un équipement de pulvérisation électrostatique manuel ou automatique.

| | |
|---|---|
| **Méthode d'application** | Électrostatique |
| **Recyclage** | Pour les teintes pleines, la poudre non utilisée peut être récupérée.<br>merci de consulter AkzoNobel pour plus de détails sur le rapport de mélange correct entre la poudre vierge et la poudre recylée. |

## Post-application

Pour des conseils spécifiques sur la mise en oeuvre des processus de post-revêtement tels que le cintrage ou l'utilisation de mastics, d'adhésifs, de rupture thermique, de nettoyage, etc. veuillez consulter AkzoNobel.

## Conditions d'essai

Les performances effectives du produit dépendent des circonstances dans lesquelles il est utilisé.
Les essais ont été réalisés en laboratoire en utilisant les propriétés d'application suivantes et ne sont donnés qu'à titre indicatif.

| | |
|---|---|
| **Prétraitement** | Prétraitement sans chrome approuvé par Qualicoat/GSB |
| **Support** | Aluminium (0,5-0,8 mm Al Mg1) |
| **conditions de réticulation** | 10 min à 200°C (température objet) |
| **Épaisseur du film** | 70 - 80 µm , ISO 2360 |

## Essais mécaniques

| | Valeur typique | Méthode/norme |
|---|---|---|
| **Adhérence** | Classe 0 | ISO 2409 (quadrillage de 2 mm) |
| **Emboutissage Erichsen** | Bon à 5 mm | ISO 1520 |
| **Aptitude au pliage** | Bon à 5 mm | ISO 1519 |
| **Dureté** | >80 | ISO 2815 (Buchholz hardness) |
| **Résistance aux chocs** | Bon à 2,5 joules en sens inverse et en sens direct (20 in lb) | ISO 6272-2 (d/r) |


Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision: Ver8, 09.01.2026
Région: EMEA

# Fiche technique

**INTERPON D1036 STF TEXTURE**

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

## Essais chimiques et de durabilité

| | Valeur typique | Méthode/norme |
|---|---|---|
| **Résistance chimique** | Généralement bonne résistance aux acides, aux bases et aux huiles à température ambiante. | |
| **Résistance au dioxyde de soufre** | Bon après 24 cycles - pas de cloquage ni de perte de brillance ou de décoloration | ISO 22479 |

## Tests environnementaux et de durabilité

| | Valeur typique | Méthode/norme |
|---|---|---|
| **Vieillissement accéléré** | ≥50% de rétention de brillance, 1000 h | ISO 16474-2 (Xenon-arc) |
| | ≥50% de rétention de brillance, 300 h | ISO 16474-3 QUV B 313 (GSB) |
| **Brouillard salin d'acide acétique** | Pas de cloquage supérieur à 2 (S2) selon la norme ISO 4628-2. Migration <16 mm2 /10 cm, la longueur d'une seule propagation/migration ne doit pas dépasser 4 mm., 1000 h | ISO 9227 |
| **Humidité de l'air** | Pas de cloquage supérieur à 2 (S2) selon la norme ISO 4628-2 ; l'infiltration maximale à la croix est de 1 mm., 1000 h | ISO 6270-2 CH Humidité constante |
| **Durabilité extérieure** | Maintien de la brillance ≥50%, maintien de la couleur en accord avec les agréments GSB/Qualicoat Farinage – aucun au-delà du minimum de la norme ASTM D4214 1 années | ISO 2810 |
| **Résistance du mortier** | Aucun effet après 24 heures | EN 12206-1 |
| **Adhérence sur surface humide** | Pas de signe de détachement ni cloquage. Adhérence quadrillage classe 0. Changement de couleur possible. | Qualicoat/GSB |

## Entretien / maintenance

Pour des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, veuillez consulter les directives de nettoyage et d'entretien de la série Interpon D disponibles auprès d'AkzoNobel.

## Précautions de sécurité

Ce produit est destiné à être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels dans des environnements industriels et ne doit pas être utilisé sans référence à la fiche de données de santé et de sécurité pertinente qu'Akzo Nobel a fournie à ses clients.


**Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel**
**Date de révision: Ver8, 09.01.2026**

**Région**: **EMEA**

# Fiche technique

## INTERPON D1036 STF TEXTURE

Revêtements en poudre polyester durabilité standard pour la décoration par heat-transfert

## Non-responsabilité

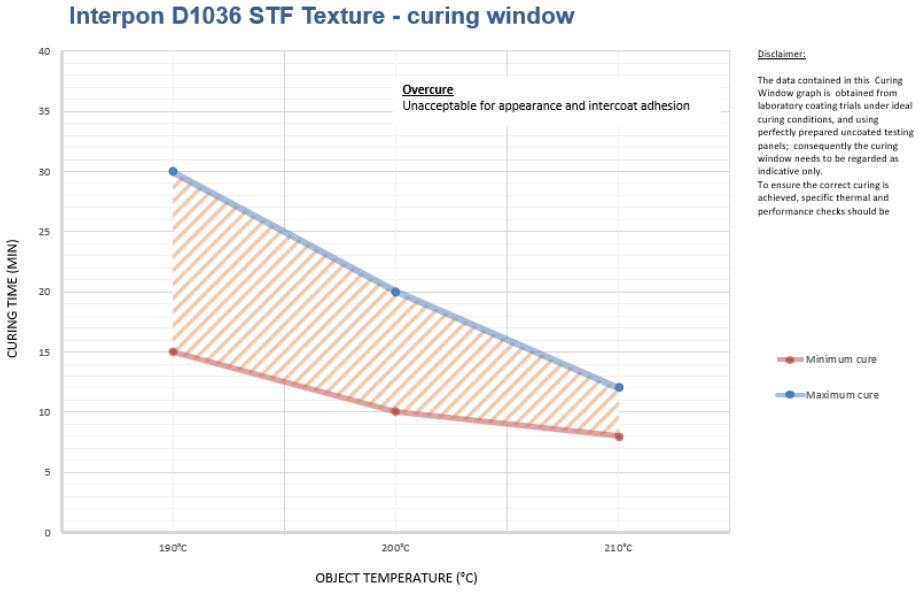
**NOTE IMPORTANTE : Les informations contenues dans cette fiche technique ne prétendent pas être exhaustives et sont basées sur l'état actuel de nos connaissances et sur les lois en vigueur : toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit à l'usage prévu le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour satisfaire aux exigences des règles et de la législation locales. Lisez toujours la fiche signalétique et la fiche technique de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous donnons ou toutes les déclarations que nous faisons au sujet du produit (que ce soit dans cette fiche technique ou ailleurs) sont corrects au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou sur les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit.**

**Par conséquent, sauf accord écrit spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou pour toute perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Nous vous conseillons de demander une copie de ce document et de l'examiner attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lumière de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que cette fiche technique est à jour avant d'utiliser le produit.**

**Les noms de marque mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées ou sont sous licence d'AkzoNobel.**

## Annexes

### Curing window





Copyright © 2024 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel
Date de révision: Ver8, 09.01.2026
Région: EMEA