Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Sablé - Y4306I Innoko Sablé

Description produit

Interpon D2525 Sablé Y4306I Innoko Sablé appartenant à la gamme Interpon Texture est une série de peintures en poudre Haute Durabilité formulées sans TGIC, destinée à une utilisation sur de l'aluminium architectural et acier galvanisé. Présentant de nouveaux niveaux de résistance au vieillissement, **Interpon D2525 Sablé** dépasse les performances de toutes les plus grandes poudres destinées à l'architecture. Ce produit offre une rétention de brillance et une résistance au changement de couleur bien supérieures, associées à une intégrité maximale du film pour assurer une protection esthétique et fonctionnelle à long terme.

Ces peintures en poudre sont classées dans la Famille I – classe 6c sous la norme NFT 36-005.

Interpon D2525 Sablé répond aux exigences de GSB Master, Qualicoat Classe 2, EN 12206 (précédemment BS6496), EN13438 (précédemment BS6497:1984) et AAMA 2604.

Numéro de licence Qualicoat : P-1879 (France), P-0877 (Italie), P-1252 (Turquie), P-1441 sous le nom de marque Interpon D2525 Texture

Numéro de licence GSB : 183e (brillance 10)

Propriétés de la poudre	**Type chimique**	Polyester
	Apparence	Texturé fin
	Niveau de Brillance	Unités de brillance 5 ± 5
	Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
	Densité réelle	1.30 g/cm^3 ± 0.5
	Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais *(les cartons ouverts doivent être refermés)*
	Durée d'utilisation	24 mois à une température maximale de 30°C 12 mois à une température maximale de 35°C
	Conditions de polymérisation **(Température de l'objet)**	15 à 35 minutes à 180ºC 12 à 25 minutes à 190ºC 10 à 20 minutes à 200ºC

Essais mécaniques	**Flexibilité**	ISO 1519 (Mandrin cylindrique)	Passe les exigences Qualicoat classe 2
	Adhérence	ISO 2409 (Quadrillage 2 mm)	Passe Gt0
	Emboutissage Erichsen	ISO 1520	Passe les exigences Qualicoat Classe 2
	Résistance à l'impact	ISO 6272-2	Passe les exigences Qualicoat Classe 2
	Dureté	ISO 2815	> 80

Tests Environnemen-taux et de durabilité	**Brouillard salin acétique**	ISO 9227	<16 mm^2 corrosion/10 cm,1000 heures
	Humidité constante	ISO 6270-2	Pas de cloquage, ni décollement <1 mm (1000 heures)
	Dioxyde de soufre	ISO 22479	Passe 24 cycles – pas de cloquage, ni de perte de brillance ni de décoloration
	Perméabilité	Cocotte-minute EN 12206-1 Par.5.10	Passe 1 heure pas de défaut
	Résistance chimique		De manière générale, bonne résistance aux acides, alcalis et aux huiles à des températures normales
	Resistance au Mortier	EN 12206-1	Pas d'effet après 24 heures
	Essai de vieillissement accéléré	ISO 16474-2 (1000 hrs) ISO 11507:1997 QUV B 313 (600 hrs)	>90% retention de brillance >50% retention de brillance
	Durabilité Extérieure	ISO 2810	Répond aux exigences de Qualicoat Classe 2 après 3 ans d'exposition Floride
			Répond aux exigences de AAMA 2604-13 après 5 ans d'exposition Floride

Conditions des tests	Les résultats sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif.	
	Substrat	Aluminum (0.5-0.8 mm Al Mg1)
	Prétraitement	Prétraitement sans Chrome approuvé Qualicoat/GSB
	Epaisseur du Film	70-90 microns (ISO 2360)
	Conditions de polymérisation	10 minutes à 200° C (température de l'objet)
	La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.	

Pré-traitement

Pour une protection maximale, il est essentiel de prétraiter les substrats avant l'application de la gamme **Interpon D2525 Sablé**.
Les substrats aluminium doivent recevoir un traitement de chromatation complet à plusieurs étages, un prétraitement sans chrome adéquat ou une pré-anodisation adéquate pour nettoyer et conditionner le substrat.
Les conseils détaillés doivent être fournis par le fournisseur du prétraitement.

Les produits **Interpon D2525 Sablé** peuvent également être utilisés sur de la fonte ou sur de l'acier doux. Pour une utilisation en extérieur, nous conseillons d'appliquer le primaire anticorrosion **Interpon Redox PZ** sur un substrat correctement préparé.

Application

Les peintures en poudre **Interpon D2525 Sablé** peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique ou tribo-électrique. La poudre inutilisée peut être recyclée jusqu'à un maximum de 20% à l'aide d'un équipement adapté. Consulter AkzoNobel pour obtenir de plus amples détails quant au rapport de mélange correct de poudre neuve / poudre recyclée.

Les peintures **Interpon D2525 Sablé** doivent être appliquées à une épaisseur minimum de 60 µ.

	Toutes les poudres peuvent présenter de petites différences de couleur d'un lot à l'autre, ceci est normal et inévitable. Bien qu'AkzoNobel prenne toutes les précautions pour minimiser les écarts visibles, il ne peut y avoir de garantie à cet égard. Nous recommandons aux applicateurs et aux fabricants d'utiliser un seul lot pour les parties qui seront assemblées. Les écarts sont plus probables avec des poudres à effets spéciaux. Les produits bondés présentent de meilleures propriétés d'application que les produits mélangés (plus stables) mais l'attention doit toujours être portée sur les réglages de la ligne afin d'éviter « l'effet marbré » et les changements d'aspect après le recyclage. Un ratio constant entre les poudres vierges et recyclées doit être fixé par l'applicateur afin d'obtenir un aspect cohérent. Pour obtenir de plus amples détails, nous suggérons de lire le ***Guide d'Application des Finitions Métallisées*.** Des produits de codes différents ne doivent pas être mélangés même s'ils ont la même couleur et la même brillance.
Post Application	Pour obtenir des conseils spécifiques sur l'adaptation de processus post-laquage tels que le pliage, l'utilisation de joints, les adhésifs, les ruptures à pont thermique, le nettoyage, etc., consulter AkzoNobel.
Maintenance	Pour obtenir des conseils spécifiques sur le nettoyage et l'entretien, consulter les *Directives de nettoyage et d'entretien* de la gamme Interpon D mise à disposition par AkzoNobel.
Données de sécurité	Consulter la Fiche de données de sécurité (FDS).
Non-responsabilité	**NOTE IMPORTANTE :** Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous ne l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standard et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit. Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.

AkzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64
www.interpon.fr

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'AkzoNobel

Interpon D2525 Sablé Y4306I Innoko Sablé– Version 3
Date de dernière révision : 20/10/2022