

Produktdatenblatt

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon Coarse Texture Low-E

Produktbeschreibung	<p>Interpon Coarse Texture Low-E ist eine Reihe von Pulverbeschichtungen auf Polyesterbasis, die ohne Einsatz von TGIC formuliert wurden. Diese Reihe ist sowohl für den Einsatz entweder in den Innen- oder Außenbereichen konzipiert und bietet ausgezeichnete Licht- und Wetterbeständigkeit auf einer Vielzahl von Substraten.</p> <p>Insbesondere die Produkte dieser Reihe bieten eine konsistente Grobstruktur über die ganze beschichtete Oberfläche. Sie sind für solche Situationen ausgezeichnet geeignet, wenn die Mängel vom Substrat verdeckt werden müssen. Sie sind außerdem einfach zu verarbeiten und können von 150-170°C ausgehärtet werden, was zu einer möglichen Energieeinsparung während des Aushärtungsprozesses führt.</p>		
Pulvereigenschaften	Chemischer Typ	Polyester	
	Aussehen	Grobstruktur	
	Glanzgrad	Glanz gemäß visueller Beurteilung	
	empfohlene Schichtdicke	80-110 µm	
	spezifisches Gewicht	1.20 – 1.90 g/cm ³ ±0.03 (siehe bitte das Analysenzertifikat des Produktes)	
	Lagerung	trocken und kühl unter 30°C lagern (geöffnete Verpackungen müssen wieder geschlossen werden)	
	Haltbarkeit	24 Monaten unter 30°C 12 Monaten unter 35°C	
	Einbrennzeit (bei Objekttemperatur)	20-40 Minuten bei 150°C 12-24 Minuten bei 160°C 8-14 Minuten bei 170°C 5-10 Minuten bei 180°C	
Mechanische Prüfungen	Flexibilität	ISO 1519 (zylindrischer Dornbiegeprüfer)	bestanden 5mm
	Haftung	ISO 2409 (2mm Gitterschnitt)	Gt0
	Erichsentiefung	ISO 1520	bestanden >5mm
	Schlagfestigkeit	ISO 6272:1993	bestanden 2,5 Joules (rückseitig & direkt (20 in lb))
	Härte	ISO 2815	>80

Klima- und Beständigkeitsprüfungen	konstante Luftfeuchtigkeit	ISO 6270	keine Blasenbildung, Unterwanderung <1mm (1000 Stunden)
	chemische Beständigkeit		allgemein eine gute Beständigkeit gegen Säure, Basen und Öle bei Raumtemperaturen
	Beständigkeit im Außenbereich		ausgezeichnet – kreidungsbeständig, minimaler Glanzverlust nach 12 Monaten kontinuierlicher Belastung, aber keine Beschädigung der Schicht oder Verringerung der Schutzeigenschaften
	Salzsprühtest	ISO 7253 (500 Stunden)	bestanden – keine Unterwanderung mehr als 3mm von der Rille

Prüfungsbedingungen Die Prüfung wurde unter Laborbedingungen unter Einsatz von folgenden Anwendungseigenschaften durchgeführt und dient nur zur Orientierung.

Substrat Gold Seal polierter Stahl

Vorbehandlung Gold Seal leichtes Zinkphosphat

Schichtdicke 80-90 µm

Einbrennzeit 18 Minuten bei 160°C (Objekttemperatur)

Das aktuelle Produktverhalten hängt von den Einsatzbedingungen ab.

Vorbehandlung

Für den maximalen Schutz ist es notwendig, die Komponente vor der Anwendung der **Interpon Coarse Texture Low-E** vorzubehandeln.

Die Aluminiumkomponente sollen eine volle mehrstufige Chromatierung oder eine entsprechende chromatfreie Vorbehandlung oder eine entsprechende Voranodisierung zur Reinigung und zur Aufbereitung des Substrats erhalten. Detaillierte Informationen sollten bei dem Lieferanten eingeholt werden.

Der verzinkte Stahl benötigt eine Oberflächenbehandlung entweder durch mehrstufige Vorbehandlung mittels des Zinkphosphats oder der Chromatierung oder durch das Sandstrahlen. Es kann die Entgasung oder der Einsatz von Anti-Blasen-Additiven benötigt werden, dies hängt von der Art der Verzinkung. Richten Sie sich nach der Verfahrensberatung des Lieferanten.

Die Produkte **Interpon Coarse Texture Low-E** können auf den Stahlguss oder den Baustahl aufgebracht werden. Für den Einsatz im Außenbereich ist es empfohlen, den vor Korrosion schützenden Primer Interpon Redox PZ auf das richtig vorbereitete Substrat aufzubringen.

Anwendung

Die Pulver **Interpon Coarse Texture Low-E** können manuell oder mittels einer automatischen elektrostatischen Sprühanlage oder mittels der TRIBO-Aufladung aufgetragen werden. Für volle Farbtöne, das unbenutzte Pulver kann mit entsprechender Anlage max. bis zu den 20 % zurückgewonnen werden und durch das System recycelt werden. Für weitere Informationen, die sich das ausgewogene Mischungsverhältnis vom neuen/zurückgewonnenen Pulver betreffen, wenden Sie sich bitte an AkzoNobel

Die Schichtdicke der Pulver **Interpon Coarse Texture Low-E** soll mindestens 80µm betragen.

Alle Pulver können kleine Farbunterschiede von Charge zu Charge aufweisen, das ist ganz normal und unvermeidlich. Obwohl AkzoNobel alle Maßnahmen trifft, um die sichtbaren Unterschiede zu minimalisieren, kann dies nicht garantiert werden. Die Facharbeiter sollen die gleiche Charge für die (Bau)Teile, die zusammenmontiert werden, verwenden. Die Unterschiede kommen wahrscheinlicher bei den Pulvern mit Spezialeffekten vor.

Die gebundenen Produkte haben bessere Anwendungseigenschaften als die gemischten Produkte (mehr stabil), aber besonders zu beachten ist die Einstellung der Linie, um den Marmor-Effekt und die Änderungen im Aussehen nach Recyceln zu vermeiden. Das konstante Verhältnis von den neuen und zurückgewonnenen Pulvern sollte vom Fachpersonal festgesetzt werden, um den konsistenten Effekt zu erreichen. Für weitere Details lesen Sie bitte die „Anwendungsrichtlinien für Metallic-Pulverbeschichtungen“ durch.

Unterschiedliche Substrate (Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl etc.), Verwendung vom Primer und große Änderungen in der Schichtdicke können ein unterschiedliches Aussehen verursachen.

Die Produkte mit einem unterschiedlichen Code sollten nicht gemischt werden, auch wenn sie die gleiche Farbe und den gleichen Glanz haben.

Ergänzende Informationen

Spezifische Beratung in Bezug auf Reinigung und Instandsetzung finden Sie in den Richtlinien für Reinigung und Instandsetzung für die Produkte der Serie Interpon 610, die bei AkzoNobel erhältlich sind.

Zulassung	Die Produkte Interpon Coarse Texture Low-E sind der Norme UL 1332 "Organische Beschichtungen für Stahlgehäuse von elektrischen Freiluft-Betriebsmitteln" zufolge zugelassen.
------------------	---

Sicherheitsmaßnahmen	Lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt (SDB) durch.
-----------------------------	--

Haftungsausschluss	<p>WICHTIGE HINWEISE: Die Informationen sollen nicht umfassend sein, sie basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand und auf den aktuell geltenden Gesetzen. Falls das Produkt für andere als die im technischen Produktdatenblatt ausdrücklich empfohlenen Zwecke verwendet wird, ohne eine schriftliche Bestätigung bezüglich der Eignung des Produktes für den beabsichtigten Zweck von uns erhalten zu haben, tut man es auf eigene Gefahr. Es ist immer die Verantwortung des Nutzers, aller notwendigen Maßnahmen zu treffen, um die in den einheimischen Vorschriften und Gesetzen festgelegten Anforderungen zu erfüllen. Lesen Sie bitte immer das Sicherheitsdatenblatt und das technische Produktdatenblatt für dieses Produkt durch, falls sie erhältlich sind. Alle von uns vorgelegten Empfehlungen oder gemachten Aussagen über dieses Produkt (entweder in diesem Produktdatenblatt oder anderweitig) sind nach unserem besten Wissen korrekt. Wir haben aber keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder über andere Faktoren, die die Verwendung des Produktes beeinflussen.</p>
---------------------------	--

Deswegen, falls wir im Schreiben nicht anders zugestimmt haben, übernehmen wir keine Verantwortung für die Qualität des Produktes oder den Verlust oder die Schaden, die sich aus der Verwendung des Produktes ergeben. Alle gelieferten Produkte und gewährleisteten technischen Beratungen unterliegen unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Bitte lassen sich eine Kopie von diesem Dokument aushändigen und lesen Sie es sorgfältig durch. Die in diesem Produktdatenblatt enthaltenen Informationen unterliegen von Zeit zu Zeit einer Veränderung angesichts der Erfahrung und unserer ständigen Weiterentwicklung. Der Nutzer ist selbst dafür verantwortlich, die Daten in diesem Produktdatenblatt vor der Verwendung des Produktes zu überprüfen.

Alle in diesem Produktdatenblatt erwähnten Markennamen sind lizenzierte Handelsmarken von AkzoNobel.

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2020 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon ist eine registrierte Handelsmarke von AkzoNobel.

Produktname - Interpon Coarse Texture Low-E

Letzte Revision: 11.06.2020, Ausgabe 8

Autor: Como Lab